

TXL-YAN-013 / 27 октября 2026 · Гарантия производителя 1 год

Печь для испытаний строительных материалов на негорючесть

Оценивает повышение температуры, потерю массы и устойчивое горение в нагреваемой трубчатой печи по EN ISO 1182:2020. Четыре термопары типа К (две в печи, на поверхности и в центре образца) входят в стандартную комплектацию; каждый канал регистрируется каждые 0,5 с. Сенсорный экран 7 дюймов и ПО для ПК входят в стандартную поставку. Для НИОКР и внутреннего контроля качества минеральных и стекловолоконных изделий, включая мембранные составы со связующими, обработкой и пигментами. Метод испытаний, применяемый для классификации A1 / A2 по EN 13501-1.



Технические данные модели

1	Метод: испытание на негорючесть по EN ISO 1182:2020.
2	Номинальная температура печи 750 °C.
3	Номинальный размер образца Ø45 × 50 мм; подготовка по методу испытаний.
4	Температурные каналы: 4 в комплекте — два в печи, один на поверхности образца и один в центре образца.
5	Термопары: тип К, класс 1; оболочка 1,5 мм; изолированный горячий спай.
6	Интервал регистрации: 0,5 с на канал (2 Гц); температурные кривые в реальном времени.
7	Определяемые величины: повышение температуры ΔT , потеря массы Δm и продолжительность пламенного горения t_f .
8	Интерфейс оператора: 7-дюймовый сенсорный ПЛК/НМИ с отдельным пультом управления.
9	ПО для ПК: сбор данных, оценка результатов и отчёты; входит в стандартную поставку. Компьютер — опция, предлагается отдельно.
10	Конструкция: трубчатая печь, ручной подъём образца, стабилизирующий конус и защитный экран.
11	Защита: независимое отключение при перегреве и аварийный останов.
12	Основной комплект: печь, стойка, конус воздушного потока и защитный экран; держатель образца, ручная направляющая и смотровое зеркало; четыре термопары и измерительная электроника; пульт с сенсорным экраном 7 дюймов и ПО для ПК.
13	Принадлежности и услуги: средства проверки температурного профиля печи и калибровки; внешние весы, сушильный шкаф для кондиционирования и эксикатор; запасные держатели образцов, термопары и нагреватель; монтаж, обучение оператора и калибровка.
14	Потеря массы определяется взвешиванием до и после испытания; продолжительное горение наблюдается и хронометрируется оператором.

15 Прочие принадлежности и услуги указываются в коммерческом предложении.

Физические характеристики и питание

Электропитание	Approx. 380–415 В AC, 50 Гц, три фазы; 60 Гц — отдельное исполнение.
Мощность / нагрузка	Approx. 3500–6000 Вт; нагрузка для предварительного планирования.
Габариты прибора	Approx. 900 × 800 × 1600 мм (Ш × Г × В).
Масса прибора	Approx. 100–180 кг нетто.
Масса брутто / отгрузочная	Approx. 135–250 кг брутто; расчётный припуск на упаковку.
Требования к лаборатории	Вентиляция / вытяжка; нагрузка внешнего вентилятора и воздуховодов исключена из оценки.

Порядок размеров и приблизительные значения указаны в строках. Данные упаковки отделены от габаритов и массы нетто прибора. Строки Approx. — предварительные инженерные оценки по аналогам, функции и производительности, а не проверенные размеры изготовителя или требования стандарта. Монтаж и отгрузка уточняются по утверждённому чертежу и паспортной табличке. Область оценки: базовое изделие / одна единица; внешний ПК, стол и вспомогательные установки исключены.

Характеристики, размеры и требования к питанию приблизительны и могут изменяться без предварительного уведомления в целях постоянного совершенствования конструкции.

Технические характеристики и изображения продукции могут изменяться в зависимости от условий производства и применимых стандартов.

Испытание и конфигурация

Измеряемый результат / функция	Повышение температуры, потеря массы и устойчивое горение
Параметры, выбираемые по методу	Геометрия образца, условия печи и температурные каналы
Проверяемые параметры	Термопары, температурный профиль, весы и время

Спецификация управления и записи

Ниже указаны требования к ПО и записи по методу. Поставляемые модули определяются составом заказа.

- Код и редакция метода, идентификатор образца, оператор и параметры испытания связываются с записью.
- Каждый температурный канал, исходная/конечная масса и время устойчивого горения сохраняются отдельно.
- Сохраняется прослеживаемость исходных измерений, единиц, отметок действительности и итогового результата.
- Расчёты проверяются по известным исходным данным и независимому вычислению; каналы датчиков сверяются с калибровкой.

Связанные методы испытаний

ISO 1182

Методы служат прикладными ссылками. Пригодность определяется совместной оценкой оснащения, редакции метода и калибровки.

Параметры проверенного метода

Приведённые значения проверены в указанной исходной редакции. Это не заявление об эквивалентности новой редакции или независимой проверке прибора.

ISO 1182:2020 — selected apparatus clauses / 4.2.1, 4.3.1, 4.4

- 1 Оснастка 2020: трубка печи высотой 150 ± 1 мм, внутренний диаметр 75 ± 1 мм, стенка 10 ± 1 мм. Обычный держатель 15 ± 2 г, не масса прибора. Две термопары печи K/N класса 1; спаи в $10 \pm 0,5$ мм от стенки. Термопары образца приложения С рассматриваются отдельно.