

TXL-YAN-002 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

45° Açılı Yanmazlık Test Cihazı

Giysilik tekstillerde 45° konumda tutuşma ve alev yayılma deneyi. Alev temas süresi ve yayılma zamanı ayrı kontrol edilir; yöntem ve baskı raporda belirtilir.



Model teknik verileri

- | | |
|---|---|
| 1 | Tek veya çok katlı tekstil ürünlerinin alev yayılma özelliklerini (alev yayılma hızı, hasarlı uzunluk, alev sürme süresi vb.) belirler. |
|---|---|

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Approx. 220–240 V AC, 50/60 Hz, tek faz; üretim seçimine göre.
Güç / bağlı yük	Approx. 20–100 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Üretici PW-45FT-01 konfigürasyonu: 507 × 280 × 575 mm (G × D × Y). Kaynakta 575 × 280 × 507 mm, Y × D × G sırasıyla verilir; bu dış ölçüdür.
Cihaz ağırlığı	Yayımlanmış cihaz ağırlığı: 20 kg, PW-45FT-01 konfigürasyonu. Brüt/ambalajlı ağırlık kaynakta belirtilmemiştir.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 28–35 kg brüt; yayımlanmış 20 kg cihaz üzerine 8–15 kg tahmini ambalaj payı. Ambalajlı tartım değildir.
Laboratuvar altyapısı	Metoda uygun deney gazı, regülatör ve egzoz/çekerocek; gaz türü ve debisi seçilen metot ve brülöre göre.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	45° konumda alev yayılma süresi ve yanma davranışı
Metoda göre seçilecek parametreler	45° numune tutucu, alev ve zamanlama düzeni
Doğrulama noktaları	Brülör/gaz akışı, geometri ve süre ölçümü

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlı ilişkilendirilir.
- Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.
- BS 5438 reçetesinde baskı/değişiklik numarası, yüz/alt kenar tutuşturma seçimi, kondisyonlama/deneye başlama saatleri, alev uygulama süresi, alev sonrası yanma ve korlanma ayrı alanlarda tutulur. Silinmiş deneyler bu baskının aktif reçetesi olarak seçilmez; özel aparat ve teslim edilen modüller sipariş kapsamına bağlıdır.

İlgili test metotları

ASTM D1230 · BS 5438 · NFPA 702 · TS 6344

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

Eski metot referansları: BS 5438

İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

ASTM D1230-94 (2001) / 4, 6.1, 10.2, A1

1	45° kumaş yanma düzeni; alev uygulaması 1 saniye, işlem kontrolü $1 \pm 0,05$ saniye. Alev yayılma zamanlaması ayrı tutulur. Bu ASTM baskısı 16 CFR 1610 ile aynı metin değildir; düzenleme uygunluğu ayrıca değerlendirilir.
---	---

TS 6344:1989 / 1.1, 1.2.1-1.2.3

1	Eğik yanma yönteminde numune 45°, alev uygulaması 15 s; deney kabini iç ölçüsü 700 × 400 × 810 mm. Brülör-numune alt kenarı aralığı 20 ± 1 mm. ASTM D1230 setinden ayrı tutucu ve brülör geometrisi gerekir.
---	--

BS 5438:1989 + Amd.6509:1990 + Amd.8308:1994 / 3.1–3.2, 4, 5.1–5.4.2, Figures 1–2; preview ends printed p.4

1	1989 + Amd.1/2 baskısı: en az 24 saat kondisyonlama, 20 ± 5 °C ve $\%65 \pm 5$ BN; ortamdan/kapalı kaptan çıkardıktan sonra deneye 2 dakika içinde başla. Deney ortamı $15\text{--}30$ °C, $\%55 \pm 20$ BN; başlangıç hava hareketi $<0,2$ m/s. Duman tahliyesinden sonra deney atmosferi yeniden sağlanır.
2	Test 2A/2B tutucu pim dikdörtgeni 190×150 mm; pim çapı en çok 2 mm, boyu en az 27 mm. Komşu ara parçaları $\varnothing 2$ mm, boy en az 20 mm. Bunlar numune tutucu ölçüleridir, kabinin dış ölçüsü değildir. Brülör düşey/yatay veya düşeye 30° yerleştirilebilir; bekleme konumunda uç numuneden en az 50 mm öndedir.
3	BS 4250'ye göre ticari bütan; Şekil 2 gaz memesi deliği $\varnothing 0,19 \pm 0,02$ mm ve brülör borusu boyu 40 mm. Bu gaz/brülör konfigürasyonu ayrıca seçilir; genel Bunsen başlığıyla eşdeğerlik varsayılmaz. 1994 değişikliğinde 1A/1B ve 3A/3B silinmiştir; bu baskıda kalan 2A/2B için kurulum ve deney prosedürünün devamı ayrıca doğrulanır.
4	TXL-YAN-002'nin temel numune tutucusu 45° 'dir; bu düzen BS 5438'in düşey deney konfigürasyonu ile eşdeğer değildir. Bu atfın uygulanması için düşey numune montajı, kabin boşluğu, uygun brülör ve metot kurulumu ayrıca mühendislik doğrulamasından geçmelidir; temel 45° cihazın uygunluğu iddia edilmez.