

TXL-YAN-001 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Dikey Yanmazlık Test Cihazı

Düşey konumdaki tekstil numunelerinde tutuşma ve alev yayılma davranışının incelenmesi. Numune tutucusu ve zamanlama kanalları seçilen deney metoduna göre yapılandırılır.



Model teknik verileri

1	Dokunmatik ekranlı kontrol ünitesi ve bilgisayar bağlantısı ile farklı test metotları yüklenebilir.
2	Özel aparatlarla oyuncak, perde, örtü ve döşeme güç tutuşurluk testleri de yapılabilir.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Üretici PW-VFT-01 broşürü: 230 V AC, 50/60 Hz. Faz, toplam bağlı yük ve koruma değeri siparişin elektrik şeması/etiketiyle kesinleştirilir.
Güç / bağlı yük	Approx. 50–200 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 900 × 700 × 1500 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 50–100 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 80–150 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Gaz gereksinimi	ASTM konfigürasyonu için metan kaynağı (%99 saflık) ve harici davlumbaz gerekir; numune üzerinde hava akımı oluşturulmaz. Gaz/brülör seti seçilen metoda göre belirlenir; farklı metotların aparatları dahil kabul edilmez.
Laboratuvar altyapısı	Metoda uygun deney gazı, regülatör ve egzoz/çekercak; gaz türü ve debisi seçilen metot ve brülöre göre.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Alev sonrası yanma, korlanma ve hasarlı uzunluk
Metoda göre seçilecek parametreler	Dikey tutucu, seçilen metoda uygun brülör ve alev uygulama süresi
Doğrulama noktaları	Brülör/gaz akışı, geometri ve süre ölçümü

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlı ilişkilendirilir.
- Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.
- BS 5438 reçetesinde baskı/değişiklik numarası, yüz/alt kenar tutuşturma seçimi, kondisyonlama/deneye başlama saatleri, alev uygulama süresi, alev sonrası yanma ve korlanma ayrı alanlarda tutulur. Silinmiş deneyler bu baskının aktif reçetesi olarak seçilmez; özel aparat ve teslim edilen modüller sipariş kapsamına bağlıdır.

İlgili test metotları

ASTM D6413 · BS 5438 · ISO 15025 · ISO 6940 · ISO 6941

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

Eski metot referansları: BS 5438

İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

TS EN ISO 15025:2006 / 6.5-6.6

1	Bu baskıda numune şablonu 200 × 160 mm; alev uygulama zamanlayıcısı 1 s adımla ayarlanabilir ve doğruluğu 0,2 s veya daha iyi olmalıdır. Alev sonrası ve kor sonrası süreler ayrı kanallarda, 0,2 s veya daha iyi okunabilirlikle ölçülür.
---	--

ASTM D6413-99 / 6.2-6.8, 8.2

1	Dikey alev yönteminde brülör iç çapı 10 mm, boyu 76 ± 6 mm; metan saflığı %99 ve giriş basıncı 17,2 ± 1,7 kPa. Alev uygulaması 12 ± 0,2 s; yanma süreleri 0,2 s okunabilirlikle ölçülür.
---	--

ISO 6941:2003 / TS EN ISO 6941:2007 translation / 5.1, 5.4, 5.6, 8

1	Numune 560 × 170 mm, kesim toleransı ±2 mm. Üç işaret ipliği için ayrı zaman kanalı; alev yayılma zamanlayıcıları 0,2 saniye veya daha iyi okunur ve iplik koptuğunda otomatik durur. Tutuşabilirlik ile alev yayılma işlemleri ayrı kaydedilir.
---	--

ISO 6940:2004 / 5.1-5.6

1	Düşey tutuşma kolaylığı yönteminde 190 × 70 mm pim yerleşimli tutucu ve 200 × 80 mm numune şablonu kullanılır. Alev uygulaması 1 s adımlarla, en çok 0,2 s hata ile; alev sonrası zaman ölçümü 0,2 s veya daha iyi. Propan/bütan düzeneği metanlı ASTM aparatından ayrı seçilir.
---	--

BS 5438:1989 + Amd.6509:1990 + Amd.8308:1994 / 3.1–3.2, 4, 5.1–5.4.2, Figures 1–2; preview ends printed p.4

1	1989 + Amd.1/2 baskısı: en az 24 saat kondisyonlama, 20 ± 5 °C ve $\%65 \pm 5$ BN; ortamdan/kapalı kaptan çıkardıktan sonra deneye 2 dakika içinde başla. Deney ortamı $15\text{--}30$ °C, $\%55 \pm 20$ BN; başlangıç hava hareketi $<0,2$ m/s. Duman tahliyesinden sonra deney atmosferi yeniden sağlanır.
2	Test 2A/2B tutucu pim dikdörtgeni 190×150 mm; pim çapı en çok 2 mm, boyu en az 27 mm. Komşu ara parçaları $\varnothing 2$ mm, boy en az 20 mm. Bunlar numune tutucu ölçüleridir, kabinin dış ölçüsü değildir. Brülör düşey/yatay veya düşeye 30° yerleştirilebilir; bekleme konumunda uç numuneden en az 50 mm öndedir.
3	BS 4250'ye göre ticari bütan; Şekil 2 gaz memesi deliği $\varnothing 0,19 \pm 0,02$ mm ve brülör borusu boyu 40 mm. Bu gaz/brülör konfigürasyonu ayrıca seçilir; genel Bunsen başlığıyla eşdeğerlik varsayılmaz. 1994 değişikliğinde 1A/1B ve 3A/3B silinmiştir; bu baskıda kalan 2A/2B için kurulum ve deney prosedürünün devamı ayrıca doğrulanır.