TXL-UNI-008 / 28 октября 2026 · Гарантия производителя 1 год

Прибор для испытания коробов на сжатие (BCT, 10 / 20 / 50 кН)

Прибор для испытания на сопротивление сжатию и штабелирование при постоянной нагрузке гофрокоробов, транспортной тары и заполненных упаковок. TL-BCT-10 (настольный, плиты 500 × 500 мм), TL-BCT-20 (напольный, 800 × 1000 мм) и TL-BCT-50 (напольный, 1200 × 1200 мм); передняя защита, сенсорный HMI 7 дюймов, ПО для ПК через Ethernet / Modbus TCP и отчёты A4 PDF, Excel и CSV.



Технические данные модели

1	Модели и нагрузка: TL-BCT-10 10 кН; TL-BCT-20 20 кН; TL-BCT-50 50 кН.
2	Размер плит: TL-BCT-10 500 × 500 мм; TL-BCT-20 800 × 1000 мм; TL-BCT-50 1200 × 1200 мм.
3	Установка: TL-BCT-10 настольный; TL-BCT-20 и TL-BCT-50 напольные.
4	Передняя защита: одностворчатая у TL-BCT-10 и TL-BCT-20; двустворчатая у TL-BCT-50.
5	Режимы: сжатие (контроль усилие-перемещение) и штабелирование при постоянной нагрузке, стандартно на всех трёх моделях (контроль усилие-время).
6	Управление: сенсорный HMI 7 дюймов на боковой консоли; аварийная кнопка под дисплеем.
7	Подключение к ПК: Windows 10/11 64-bit, Ethernet / Modbus TCP; отчёты A4 PDF, Excel и CSV с данными образца, условиями, результатами и кривыми.
8	Стандартная поставка: прибор, верхняя и нижняя плиты, передняя защита и консоль HMI 7 дюймов.

Физические характеристики и питание

Электропитание	Approx. 220–240 В AC, 50/60 Гц, одна фаза (10/20 кН); для 50 кН одна или три фазы по исполнению.
Мощность / нагрузка	Approx. 750–3000 Вт; нагрузка для предварительного планирования.
Габариты прибора	Approx. TL-BCT-10 900 × 700 × 1300 мм; TL-BCT-20 1500 × 1300 × 2100 мм; TL-BCT-50 1900 × 1600 × 2300 мм (Ш × Г × В).
Масса прибора	Approx. TL-BCT-10 250–400 кг; TL-BCT-20 600–900 кг; TL-BCT-50 1000–1500 кг нетто.
Масса брутто / отгрузочная	Approx. 350–1900 кг брутто; предварительная оценка по модели и упаковке.
Интерфейсы	Подключение к ПК: Ethernet / Modbus TCP; Windows 10/11 64-bit; сенсорный HMI 7 дюймов.
Требования к лаборатории	Прочный стол для TL-BCT-10; ровный несущий пол и доступ погрузчика для TL-BCT-20/50; ПК отдельно.

Порядок размеров и приблизительные значения указаны в строках. Данные упаковки отделены от габаритов и массы нетто прибора. Строки Approx. — предварительные инженерные оценки по аналогам, функции и производительности, а не проверенные размеры изготовителя или требования стандарта. Монтаж и отгрузка уточняются по утверждённому чертежу и паспортной табличке. Область оценки: базовое изделие / одна единица; внешний ПК, стол и вспомогательные установки исключены.

Характеристики, размеры и требования к питанию приблизительны и могут изменяться без предварительного уведомления в целях постоянного совершенствования конструкции.

Технические характеристики и изображения продукции могут изменяться в зависимости от условий производства и применимых стандартов.

Испытание и конфигурация

Измеряемый результат / функция	Максимальное усилие сжатия (кН), перемещение (мм); усилие-время при штабелировании
Параметры, выбираемые по методу	Режим, скорость, предварительная нагрузка, критерий окончания и нагрузка/время штабелирования
Проверяемые параметры	Проверка силы, перемещения и параллельности плит

Спецификация управления и записи

Ниже указаны требования к ПО и записи по методу. Поставляемые модули определяются составом заказа.

• Код и редакция метода, идентификатор образца, оператор и параметры испытания связываются с записью.

• Для сжатия записывается кривая усилие-перемещение, для штабелирования — усилие-время; максимальное усилие и соответствующее перемещение указываются для каждого образца.

• Сохраняется прослеживаемость исходных измерений, единиц, отметок действительности и итогового результата.

• Расчёты проверяются по известным исходным данным и независимому вычислению; каналы датчиков сверяются с калибровкой.

Связанные методы испытаний

ASTM D642 · TAPPI T 804 · ISO 12048

Методы служат прикладными ссылками. Пригодность определяется совместной оценкой оснащения, редакции метода и калибровки.