TXL-UNI-007 / 28 октября 2026 · Гарантия производителя 1 год

Двухколонная универсальная разрывная машина (10 / 50 кН)

Двухколонная универсальная машина для испытаний на растяжение, раздир, раздвигаемость швов и вытягивание ворса ковров для тканей, нитей, швов, ковров и технического текстиля. Модели TL-K001-DC-10 (10 кН) и TL-K001-DC-50 (50 кН); ручные или пневматические зажимы, сенсорная панель на приборе, ПО TensiLab для ПК через Ethernet / Modbus TCP. Питание 220 В / 6 А; воздух 4–8 бар для пневмозажимов.



Технические данные модели

1	Модели: TL-K001-DC-10 (10 кН / 10 000 Н) и TL-K001-DC-50 (50 кН / 50 000 Н) номинальной грузоподъёмности платформы.
2	Рама: двухколонная испытательная платформа; доступ к зоне испытания спереди.
3	Зажимы: ручные (боковой маховик, TL-A006) или пневматические (TL-A007); сменные губки TL-A001…TL-A005.
4	Приспособления: зажим для нити TL-A008, держатель с петлевой планкой TL-A009, приспособление для вытягивания ворса/бахромы ковра TL-A015, держатели фурнитуры TL-A010…TL-A014.
5	Интерфейс: сенсорная панель на приборе; давление воздуха отображается на HMI; доступная кнопка аварийной остановки на корпусе.
6	ПО: TensiLab; Windows 10/11 64-bit, Ethernet / Modbus TCP, экран не менее 1366 × 768; управление методами для 10 типов испытаний, интерфейс и отчёты на шести языках, демо-режим без прибора.
7	Статистика и отчёты: среднее, стандартное отклонение, CV %, минимум, максимум, 95% доверительный интервал; A4 PDF, Excel и CSV; перенос серии файлом .tlab.
8	Записи калибровки: многоточечная калибровка датчика силы и зазора зажимов; отчёты поверки по ISO 7500-1.
9	Допустимое усилие зависит от датчика силы, зажимов, соединений и приспособлений; грузоподъёмность платформы не означает такой же номинал каждого аксессуара.

Физические характеристики и питание

Электропитание	Электропитание / ток: 220 В / 6 А.
Мощность / нагрузка	Approx. 0,75–1,3 кВт; верхняя граница по питанию 220 В / 6 А, для предварительного планирования.
Габариты прибора	Approx. 10 кН: 900 × 600 × 1900 мм; 50 кН: 1100 × 700 × 2100 мм (Ш × Г × В).
Масса прибора	Approx. 10 кН: 150–250 кг; 50 кН: 300–450 кг нетто.
Масса брутто / отгрузочная	Approx. 200–550 кг брутто; предварительная оценка по модели и упаковке.
Сжатый воздух	Сжатый воздух 4–8 бар для пневматических зажимов; шланг 8 мм.
Интерфейсы	Подключение к ПК: Ethernet / Modbus TCP; Windows 10/11 64-bit.
Требования к лаборатории	Электропитание 220 В / 6 А; воздух 4–8 бар и шланг 8 мм для пневмозажимов; подготовка рабочего места и условий кондиционирования образцов.

Порядок размеров и приблизительные значения указаны в строках. Данные упаковки отделены от габаритов и массы нетто прибора. Строки Approx. — предварительные инженерные оценки по аналогам, функции и производительности, а не проверенные размеры изготовителя или требования стандарта. Монтаж и отгрузка уточняются по утверждённому чертежу и паспортной табличке. Область оценки: базовое изделие / одна единица; внешний ПК, стол и вспомогательные установки исключены.

Характеристики, размеры и требования к питанию приблизительны и могут изменяться без предварительного уведомления в целях постоянного совершенствования конструкции.

Технические характеристики и изображения продукции могут изменяться в зависимости от условий производства и применимых стандартов.

Испытание и конфигурация

Измеряемый результат / функция	Разрывное усилие (H), удлинение (%)
Параметры, выбираемые по методу	Тип зажимов, зажимная длина, скорость и датчик силы
Проверяемые параметры	Проверка силы, перемещения и скорости

Спецификация управления и записи

Ниже указаны требования к ПО и записи по методу. Поставляемые модули определяются составом заказа.

• Код и редакция метода, идентификатор образца, оператор и параметры испытания связываются с записью.

• Кривая усилие-удлинение; деформация = 100 × $(L-L_0)/L_0$; результаты траверсы и экстензометра различаются.

• Сохраняется прослеживаемость исходных измерений, единиц, отметок действительности и итогового результата.

• Расчёты проверяются по известным исходным данным и независимому вычислению; каналы датчиков сверяются с калибровкой.

Связанные методы испытаний

ISO 13934-1 · ISO 13934-2 · ASTM D5035 · ASTM D5034 · ISO 13937-2 · ISO 13937-3 · ISO 13937-4 · ASTM D2261 · ASTM D5587 · ISO 2062 · ASTM D2256 · ISO 6939 · ASTM D1578 · ISO 13935-1 · ISO 13935-2 · ISO 13936-1 · ISO 13936-2 · ISO 20932-1 · ISO 4919 · ASTM D1335 · ISO 11857 · ASTM D3936

Методы служат прикладными ссылками. Пригодность определяется совместной оценкой оснащения, редакции метода и калибровки.