

TXL-SRF-003 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Krokmetre Kumaşı (Sürtünme Haslığı Bezi)

Krokmetre ile yapılan kuru ve ıslak sürtünme haslığı testlerinde kullanılan standart pamuklu refakat bezi. ISO 105-X12 ve AATCC 8 ile uyumludur.



Model teknik verileri

1	Standart pamuklu sürtünme (refakat) bezi.
2	Kuru ve ıslak sürtünme haslığı testlerinde kullanılır.
3	ISO 105-X12 sürtünme haslığı yöntemine uygundur.
4	AATCC 8 sürtünme haslığı yöntemine uygundur.
5	Kutu içinde partiler hâlinde, lot numarası ile izlenebilir şekilde tedarik edilir.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Manuel / pasif temel aparat; şebeke beslemesi öngörülmez.
Güç / bağlı yük	Approx. 0 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 150 × 150 × 100 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 0.1–0.5 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 0.5–1 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Laboratuvar altyapısı	Düz, kararlı çalışma yüzeyi; numune kondisyonlaması seçilen metoda göre.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: tek ölçek veya küçük sarf paketi; paket adedi değişikçe değişir.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Sürtme deneyinde renk transferi için refakat bezi
Metoda göre seçilecek parametreler	Metoda uygun bez, kesim ve yaş deneyde su alma
Doğrulama noktaları	Parti tanımı, kumaş yapısı ve saklama koşulları

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Entegre yazılım zorunluluğu metoda ve seçilen donanımına bağlıdır; manuel cihazda deney kaydı harici tutulur.
- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlı ilişkilendirilir.
- Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

ISO 105-X12 · AATCC 8

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

ISO 105-X12:2001 / EN ISO 105-X12:2002 / 4.1.1 / 4.1.2 / 4.2

1	Sürtme hareketi: 104 ± 3 mm; uygulanan kuvvet: $9,0 \pm 0,2$ N.
2	Standart silindirik ayak: $16,0 \pm 0,1$ mm çap; havlı malzeme için ayrı ayak geometrisi seçilir.
3	Silindirik ayak için sürtme bezi: 50×50 mm, her boyutta ± 2 mm.

AATCC 8-2007 / 5.2, 8.1, 9.2

1	Sürtme bezi 50×50 mm; yaş deneyde su alma $\%65 \pm 5$. Numune ve sürtme bezi 21 ± 1 °C, $\%65 \pm 2$ bağıl nemde en az 4 saat şartlandırılır; koşullar rapora alınır.
---	--