

TXL-KMS-049 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Tela Yapışma ve Soyulma Mukavemeti Test Cihazı (TL-FIT 500N)

Yapışkan telayı kumaştan ayırmak için gereken kuvveti ölçer. Gömlek yaka ve manşetleri, ceket ön panelleri ve yapıştırılmış kumaş katmanlarında kontrollü soyulma testi. 500 N, 1–500 mm/dk.



Model teknik verileri

1	Yapışkan telayı kumaştan ayırmak için gereken kuvveti (yapışma / soyulma mukavemeti) ölçer.
2	Maksimum kuvvet kapasitesi: 500 N.
3	Hareket boyu: 500 mm (çeneler hariç).
4	Test hızı: 1–500 mm/dk, ayarlanabilir.
5	4,3 inç dokunmatik ekran; yukarı / aşağı konumlandırma kontrolleri.
6	Manuel mekanik çeneler.
7	Yük hücresi kalibrasyon hata sınırı: $\pm 0,005$ F.S. ($\pm 0,025$ N).
8	Ethernet bağlantısı ve PC uygulama yazılımı opsiyoneldir.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Approx. 220–240 V AC, 50/60 Hz, tek faz; üretim seçimine göre.
Güç / bağlı yük	Approx. 100–300 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 450 × 450 × 1200 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 35–65 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 63.5–106.2 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Bağlantılar	Ethernet bağlantısı ve PC uygulama yazılımı opsiyoneldir.
Laboratuvar altyapısı	Düz, kararlı çalışma yüzeyi; numune kondisyonlaması seçilen metoda göre.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Yapışma/soyulma kuvveti (N veya N/birim genişlik)
Metoda göre seçilecek parametreler	Numune eni, soyma açısı, hız ve ön işlem
Doğrulama noktaları	Kuvvet, hız, çene ve hizalama

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlarla ilişkilendirilir.
- Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

ASTM D2724 · AATCC 136 · FZ/T 80007.1

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

AATCC 136-2009 / 6.10, 11.2

1	Bağ mukavemeti aşamasında numune seçenekleri 25 × 152 veya 76 × 152 mm; ayırma hızı 305 ± 13 mm/dk. Ortalama soyulma kuvveti ile köpük yırtılması ayrı kaydedilir; ön yıkama/kuru temizleme işlemleri ayrıca sağlanır.
---	--

ASTM D2724-03 / 6.10

1	Yapışık/lamine giysilik kumaşların çekme alt deneyinde kısaç genişliği 76,2 mm; CRE tercih edilir. Bu baskı 0–4,5 kgf gösterge aralığını tercih eder. Numune ayrılma düzeni ve yük aralığı kaydedilir; kuru temizleme ve yıkama ön işlemleri ayrı ekipman gerektirir.
---	---

FZ/T 80007.1:2006 / 4.1-4.2, 7.1

1	Tela soyulma deneyinde kuvvet ölçüm doğruluğu ±%1; çene eni en az 30 mm, başlangıç çene aralığı 50 mm ve hız 100 ± 5 mm/dk. Bu değerler yayıncının kısmi İngilizce çevirisinden incelenmiştir; hesaplama ve rapor maddelerinin tam metni bu kopyada yoktur.
---	---