

TXL-KMS-049 / 27 октября 2026 · Гарантия производителя 1 год

Прибор для определения прочности склеивания клеевых прокладочных материалов (TL-FIT 500N)

Измеряет усилие, необходимое для отделения клеевой прокладки от ткани. Контролируемое испытание на расслаивание для воротников и манжет рубашек, передних деталей пиджаков и склеенных слоёв ткани. 500 Н, 1–500 мм/мин.



Технические данные модели

1	Измеряет усилие, необходимое для отделения клеевой прокладки от ткани (прочность склеивания / расслаивания).
2	Максимальная нагрузка: 500 Н.
3	Ход траверсы: 500 мм (без зажимов).
4	Скорость испытания: 1–500 мм/мин, регулируемая.
5	Сенсорный экран 4,3 дюйма; кнопки позиционирования вверх / вниз.
6	Ручные механические зажимы.
7	Предел погрешности калибровки датчика силы: $\pm 0,005$ % от полной шкалы ($\pm 0,025$ Н).
8	Подключение Ethernet и программное обеспечение для ПК — опционально.

Физические характеристики и питание

Электропитание	Approx. 220–240 В AC, 50/60 Гц, одна фаза; по исполнению.
Мощность / нагрузка	Approx. 100–300 Вт; нагрузка для предварительного планирования.
Габариты прибора	Approx. 450 × 450 × 1200 мм (Ш × Г × В).
Масса прибора	Approx. 35–65 кг нетто.
Масса брутто / отгрузочная	Approx. 63.5–106.2 кг брутто; расчётный припуск на упаковку.
Интерфейсы	Подключение Ethernet и программное обеспечение для ПК — опционально.
Требования к лаборатории	Ровная устойчивая поверхность; кондиционирование образцов по выбранному методу.

Порядок размеров и приблизительные значения указаны в строках. Данные упаковки отделены от габаритов и массы нетто прибора. Строки Approx. — предварительные инженерные оценки по аналогам, функции и производительности, а не проверенные размеры изготовителя или требования стандарта. Монтаж и отгрузка уточняются по утверждённому чертежу и паспортной табличке. Область оценки: базовое изделие / одна единица; внешний ПК, стол и вспомогательные установки исключены.

Характеристики, размеры и требования к питанию приблизительны и могут изменяться без предварительного уведомления в целях постоянного совершенствования конструкции.

Технические характеристики и изображения продукции могут изменяться в зависимости от условий производства и применимых стандартов.

Испытание и конфигурация

Измеряемый результат / функция	Усилие сцепления/расслаивания (Н или Н на единицу ширины)
Параметры, выбираемые по методу	Ширина образца, угол отслаивания, скорость и подготовка
Проверяемые параметры	Сила, скорость, зажимы и соосность

Спецификация управления и записи

Ниже указаны требования к ПО и записи по методу. Поставляемые модули определяются составом заказа.

- Код и редакция метода, идентификатор образца, оператор и параметры испытания связываются с записью.
- Расчёт и критерий окончания задаются редакцией метода; сигналы прибора и оценка оператора хранятся раздельно.
- Сохраняется прослеживаемость исходных измерений, единиц, отметок действительности и итогового результата.
- Расчёты проверяются по известным исходным данным и независимому вычислению; каналы датчиков сверяются с калибровкой.

Связанные методы испытаний

ASTM D2724 · AATCC 136 · FZ/T 80007.1

Методы служат прикладными ссылками. Пригодность определяется совместной оценкой оснащения, редакции метода и калибровки.

Параметры проверенного метода

Приведённые значения проверены в указанной исходной редакции. Это не заявление об эквивалентности новой редакции или независимой проверке прибора.

AATCC 136-2009 / 6.10, 11.2

- | | |
|---|--|
| 1 | Этап прочности склеивания: образцы 25 × 152 либо 76 × 152 мм; скорость разделения 305 ± 13 мм/мин. Средняя сила отслаивания и разрыв пены записываются отдельно; предварительная стирка или химчистка обеспечиваются отдельно. |
|---|--|

ASTM D2724-03 / 6.10

- | | |
|---|---|
| 1 | Для силового подиспытания клеёных/ламинированных одежных тканей ширина зажимов 76,2 мм; предпочтителен CRE. В этой редакции предпочтителен диапазон 0–4,5 кгс. Записываются схема разделения и диапазон; химчистка и стирка выполняются отдельно. |
|---|---|

FZ/T 80007.1:2006 / 4.1-4.2, 7.1

- | | |
|---|--|
| 1 | Отслаивание прокладки: точность силы ±1 %, ширина зажима минимум 30 мм, начальная база 50 мм, скорость 100 ± 5 мм/мин. Пункты проверены по частичному английскому переводу издателя; расчёт и отчёт в копии отсутствуют. |
|---|--|