TXL-KMS-046 / 28 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Wyzenbeek Aşınma Test Cihazı (WY-4, 4 İstasyonlu)

ASTM D4157 Wyzenbeek salınımlı silindir yöntemiyle dokuma ve döşemelik kumaşların aşınma dayanımını değerlendirir. Dört test istasyonu tek ortak silindir üzerinde çalışır; seçilen aşındırıcıyla kaplı silindir 90 ± 1 çift sürtme/dk hızla, 76 ± 2 mm yay mesafesinde ileri-geri salınır. Numune gerginliği (26,7 N'a kadar) ve baskı kuvveti (15,575 N'a kadar) her istasyonda ayrı ayarlanır. 4,3 inç dokunmatik PLC/HMI'dan hedef çevrim girilir; cihaz ayarlanan çevrimde durur, lif ve toz iki yarıklı vakum borusuyla emilir.

Model teknik verileri

1	Test yöntemi: ASTM D4157 – salınımlı silindir.
2	Test istasyonu: 4; tümü tek ortak aşındırma silindiri üzerinde, her istasyonda ayrı gerginlik ve baskı ayarı.
3	Salınım mesafesi: 76 ± 2 mm (silindir yüzeyinde yay mesafesi).
4	Test hızı: 90 ± 1 çift sürtme/dk; bir ileri ve bir geri hareket bir çift sürtmedir.
5	Numune boyutu: 73 × 245 mm; numuneler ön ve arka çenelere bağlanır.
6	Baskı pedi: 50 × 50 mm (±1 mm); eğri yüzeye uyumlu sünger kauçuk.
7	Gerginlik mekanizması: 340 g kayar ağırlık; 26,7 N'a kadar ayar.
8	Baskı mekanizması: 150 g kayar ağırlık; 15,575 N'a kadar ayar.
9	Döşemelik test ayarı: 17,8 N numune gerginliği / 13,4 N baskı kuvveti.
10	Aşındırıcı seçenekleri: #10 pamuklu kanvas veya metal tel elek.
11	Kontrol paneli: 4,3 inç dokunmatik PLC/HMI; mevcut çift sürtme sayısı, hedef çevrim ve test durumu.
12	Çevrim kontrolü: ayarlanabilir çift sürtme sayacı ve ayarlanan çevrimde otomatik duruş; fiziksel başlatma, durdurma ve acil durdurma kumandaları.
13	Lif ve toz emişi: iki yarıklı vakum borusu.
14	Gövde ve koruma: boyalı metal gövde, şeffaf kapak, acil durdurma.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Approx. 220–240 V AC, 50/60 Hz, tek faz; üretim seçimine göre.
Güç / bağlı yük	Approx. 150–400 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 850 × 700 × 650 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 70–110 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 102–162.5 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Laboratuvar altyapısı	Düz, kararlı çalışma yüzeyi; numune kondisyonlaması seçilen metoda göre.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Çift sürtme sayısına bağlı aşınma, görünüm veya hasar değişimi
Metoda göre seçilecek parametreler	Aşındırıcı, yük, hareket, çevrim ve bitiş ölçütü
Doğrulama noktaları	Hareket, sayaç, yük ve aşındırıcı durumu

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

• Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtla ilişkilendirilir.

• Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.

• Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.

• Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesapla; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

ASTM D4157

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

ASTM D4157 (önceki baskı) / 6.1

1	Salınım yolu 76 ± 2 mm; hız 90 ± 1 çift sürtme/dk; numune gerginliği ve baskı kuvveti ayrı ayarlanır.