

TXL-KMS-046 / 28 октября 2026 · Гарантия производителя 1 год

Прибор Wyzenbeek для испытания на истирание (WY-4, 4 позиции)

Оценка стойкости к истиранию тканых и мебельных полотен методом колеблющегося цилиндра Wyzenbeek по ASTM D4157. Все четыре испытательные позиции работают на одном общем цилиндре; покрытый выбранным абразивом цилиндр совершает колебания с частотой 90 ± 1 двойной ход/мин по дуге 76 ± 2 мм. Натяжение образца (до 26,7 Н) и прижим (до 15,575 Н) регулируются на каждой позиции отдельно. Заданное число циклов вводится на 4,3-дюймовой сенсорной панели ПЛК/HMI; прибор останавливается по достижении заданного значения, ворс и пыль удаляются вакуумной трубкой с двумя щелями.



Технические данные модели

1	Метод испытания: ASTM D4157 — колеблющийся цилиндр.
2	Испытательные позиции: 4, все на одном общем истирающем цилиндре, с индивидуальной регулировкой натяжения и прижима на каждой позиции.
3	Ход колебаний: 76 ± 2 мм (длина дуги на поверхности цилиндра).
4	Скорость испытания: 90 ± 1 двойной ход/мин; одно движение вперёд и одно назад составляют один двойной ход.
5	Размер образца: 73×245 мм; образцы закрепляются в переднем и заднем зажимах.
6	Прижимная подушка: 50×50 мм (± 1 мм); губчатая резина, повторяющая изогнутую поверхность.
7	Механизм натяжения: подвижный груз 340 г; регулировка до 26,7 Н.
8	Механизм прижима: подвижный груз 150 г; регулировка до 15,575 Н.
9	Настройка для мебельных тканей: натяжение образца 17,8 Н / прижим 13,4 Н.
10	Абразивы: хлопчатобумажная парусина № 10 или металлическая сетка.
11	Панель управления: 4,3-дюймовая сенсорная панель ПЛК/HMI с отображением текущего числа двойных ходов, заданного числа циклов и состояния испытания.
12	Управление циклами: настраиваемый счётчик двойных ходов с автоматическим остановом на заданном значении; физические кнопки пуска, останова и аварийного останова.
13	Удаление ворса и пыли: вакуумная трубка с двумя щелями.
14	Корпус и защита: окрашенный металлический корпус, прозрачная крышка, аварийный останов.

Физические характеристики и питание

Электропитание	Аппрок. 220–240 В AC, 50/60 Гц, одна фаза; по исполнению.
Мощность / нагрузка	Аппрок. 150–400 Вт; нагрузка для предварительного планирования.
Габариты прибора	Аппрок. 850 × 700 × 650 мм (Ш × Г × В).
Масса прибора	Аппрок. 70–110 кг нетто.
Масса брутто / отгрузочная	Аппрок. 102–162.5 кг брутто; расчётный припуск на упаковку.
Требования к лаборатории	Ровная устойчивая поверхность; кондиционирование образцов по выбранному методу.

Порядок размеров и приблизительные значения указаны в строках. Данные упаковки отделены от габаритов и массы нетто прибора. Строки Аппрок. — предварительные инженерные оценки по аналогам, функции и производительности, а не проверенные размеры изготовителя или требования стандарта. Монтаж и отгрузка уточняются по утверждённому чертежу и паспортной табличке. Область оценки: базовое изделие / одна единица; внешний ПК, стол и вспомогательные установки исключены.

Характеристики, размеры и требования к питанию приблизительны и могут изменяться без предварительного уведомления в целях постоянного совершенствования конструкции.

Технические характеристики и изображения продукции могут изменяться в зависимости от условий производства и применимых стандартов.

Испытание и конфигурация

Измеряемый результат / функция	Истирание, изменение вида или повреждение в зависимости от числа двойных ходов
Параметры, выбираемые по методу	Абразив, нагрузка, движение, циклы и критерий окончания
Проверяемые параметры	Движение, счётчик, нагрузка и состояние абразива

Спецификация управления и записи

Ниже указаны требования к ПО и записи по методу. Поставляемые модули определяются составом заказа.

- Код и редакция метода, идентификатор образца, оператор и параметры испытания связываются с записью.
- Расчёт и критерий окончания задаются редакцией метода; сигналы прибора и оценка оператора хранятся отдельно.
- Сохраняется прослеживаемость исходных измерений, единиц, отметок действительности и итогового результата.
- Расчёты проверяются по известным исходным данным и независимому вычислению; каналы датчиков сверяются с калибровкой.

Связанные методы испытаний

ASTM D4157

Методы служат прикладными ссылками. Пригодность определяется совместной оценкой оснащения, редакции метода и калибровки.

Параметры проверенного метода

Приведённые значения проверены в указанной исходной редакции. Это не заявление об эквивалентности новой редакции или независимой проверке прибора.

ASTM D4157 (предыдущая редакция) / 6.1

1	Ход колебания 76 ± 2 мм; частота 90 ± 1 двойных трений/мин; натяжение и прижим регулируются отдельно.
---	---