TXL-KMS-045 / 28 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Esneme ve Geri Toparlanma Test Cihazı

Örme ve dokuma kumaşların belirli yükler altında ne kadar uzadığını, kalıcı uzamasını ve yük kaldırıldıktan sonra ne ölçüde eski boyuna döndüğünü değerlendirir. Elastik iplik içeren kumaşların ürün geliştirme ve kalite kontrol çalışmalarında kullanılır. Çok istasyonlu yapıda birden fazla numune aynı anda test edilir; 3 ve 6 istasyonlu, duvar tipi veya mobil (tekerlekli) modelleri vardır.



Model teknik verileri

1	Çok istasyonlu yapı: aynı anda birden fazla numune; 3 ve 6 istasyonlu modeller.
2	Kurulum: duvara monte veya tekerlekli mobil ünite.
3	Her istasyon için ayrı süre takibi (çok fonksiyonlu zamanlayıcı).
4	Örme ve dokuma kumaşlar için; esneme, kalıcı uzama ve geri toparlanma değerlendirmesi.
5	Ağırlık setleri yönteme ve talebe göre seçilir; ayrıca fiyatlandırılır (örnek set: 3 adet 3 lb, 3 adet 5 lb, 3 adet 10 lb).
6	Test yükleri, süreleri ve bağlantı aksesuarları uygulanacak yönteme göre seçilir.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Manuel / pasif temel aparat; şebeke beslemesi öngörülmez.
Güç / bağlı yük	Approx. 0 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 600 × 150 × 1500 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 10–25 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 21–41.2 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Laboratuvar altyapısı	Düz, kararlı çalışma yüzeyi; numune kondisyonlaması seçilen metoda göre.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel aparat; ayrıca sipariş edilen deney ağırlığı setleri, harici bilgisayar ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Uzama ve geri toparlanma (%)
Metoda göre seçilecek parametreler	Ön yük, ölçme boyu, yükleme/bekletme ve geri dönüş süresi
Doğrulama noktaları	Uzunluk, yük ve süre

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

• Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtla ilişkilendirilir.

• Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.

• Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.

• Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesapla; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

ASTM D2594 · ASTM D3107

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

ASTM D2594-04 / 6.3-6.4, 7.3.6, 10.3.9

1	Örme esneme/kalıcı uzama düzeneğinde toplam germe yükleri 2,27 veya 4,54 kgf, tolerans ±%1; başlangıç işaret aralığı 125 ± 3 mm. Yük kaldırıldıktan sonraki 60 ± 5 s ve 1 saat ±5 dk geri dönüş ölçümleri ayrı kaydedilir.

ASTM D3107-03 / 6.1-6.4

1	Dokuma esneme düzeneğinde çene ve pim dahil toplam yük seçeneği 1,8 kg veya 1,35 kg, tolerans ±%1'dir. Yaklaşık 6 mm pim, uzamayı sabitleme mekanizması ve en az 10 s taksimatlı zamanlayıcı kullanılır.