TXL-KMS-038 / 28 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Kumaş Sertlik Test Cihazı — Manuel (Sabit Açılı)

Sabit açılı (41,5°) eğik düzlem yöntemiyle kumaşın eğilme uzunluğunu, eğilme rijitliğini ve eğilme modülünü belirler. Tamamen manuel çalışır; dokuma, katmanlı, havlı, örme ve şardonlu kumaşların testi için uygundur. Battaniye, hava yastığı kumaşı ve koruyucu giysi gibi ürünlerin sertlik özelliklerinin değerlendirilmesinde kullanılır.



Model teknik verileri

1	Eğim açısı: 41,5° sabit.
2	Cetvel hassasiyeti: 1 mm.
3	Tamamen manuel çalışma.
4	Basit işlem ve hesaplamalarla eğilme uzunluğu, eğilme rijitliği ve eğilme modülü belirlenir.
5	Cihaz ölçüleri: yaklaşık 350 × 150 × 210 mm.
6	Ağırlık: 2 kg.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Manuel / pasif temel aparat; şebeke beslemesi öngörülmez.
Güç / bağlı yük	Approx. 0 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Cihaz ölçüleri: yaklaşık 350 × 150 × 210 mm.
Cihaz ağırlığı	Ağırlık: 2 kg.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 4.2–4.5 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Laboratuvar altyapısı	Düz, kararlı çalışma yüzeyi; numune kondisyonlaması seçilen metoda göre.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Eğilme uzunluğu ve eğilme rijitliği
Metoda göre seçilecek parametreler	Şerit boyutu, yüz/yön, açı ve birim alan kütlesi
Doğrulama noktaları	Uzunluk ölçeği ve referans açı

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

• Entegre yazılım zorunluluğu metoda ve seçilen donanıma bağlıdır; manuel cihazda deney kaydı harici tutulur.

• Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtla ilişkilendirilir.

• Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.

• Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.

• Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesapla; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

ISO 4604 · BS 3356 · ERT 50-2

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

TS ISO 4604:2004 / 4.1-4.2

1	Cam dokuma için sabit açılı yöntem: gözlem açısı 41,5°; sürgü 25 mm eninde ve en az 300 mm uzunluğunda, birim uzunluk başına kütle 10 ± 2 g/cm. Şablon 250 × 25 mm.

BS 3356:1990 + Amendment 6337:1991 / 1–9, Figure 1; apparatus 4.1–4.3; specimens 6; procedure 7; calculation 8

1	Sabit eğimli fleksometre: 41,5° görüş açısı; sürgü genişliği 25 mm, kütlesi 180 ± 2 g. Uzunluk doğruluğu en az 1 mm, zaman doğruluğu ±1 s. Bunlar deney aparatının şartlarıdır; cihaz dış ölçüsü veya net kütlesi değildir.
2	Numune 25 ± 1 × 200 ± 1 mm; her yönde en az üç numune. Yaklaşık 25 mm/5 s ilerletme; her iki yüz değerlendirilir. Sarkma L = 2C; eğilme rijitliği G = 0,10 M C³ (M: g/m²; C: cm; G: mg·cm). Yön, yüz, tekrar ve ortalamalar kaydedilir.