

TXL-KMS-036 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Buharlama Silindiri

Kapalı ortamda buhara maruz bırakılan serbest gerilimli kumaş numunelerinin çekmesini belirler. Otomatik zamanlayıcı, paslanmaz çelik kumaş taşıyıcı ve 4 numune enjektörü vardır. Çekme yüzdesi, test öncesi 250 mm'lik işaretleme üzerinden belirlenir.



Model teknik verileri

1	Kapalı ortamda buhara maruz bırakılan serbest gerilimli kumaş numunelerinin çekmesini belirler.
2	Otomatik zamanlayıcı, paslanmaz çelik kumaş taşıyıcı ve 4 numune enjektörü vardır.
3	Çekme yüzdesi, test öncesi 250 mm'lik tezgâhta işaretlenerek belirlenir.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Approx. 220–240 V AC, 50/60 Hz, tek faz; üretim seçimine göre.
Güç / bağlı yük	Approx. 3–4 kW entegre buhar jeneratörlü seçenek; harici buhar beslemeli seçenekte yardımcı yük Approx. 50–200 W.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 600 × 450 × 650 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 25–60 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 52.5–100 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Laboratuvar altyapısı	Uygun su beslemesi, drenaj ve buhar egzozu; harici buhar gereksinimi jeneratör seçimine göre.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Serbest buharlama sonrası boyutsal değişim (%)
Metoda göre seçilecek parametreler	İşaretleme boyu, buharlama ve bekleme süresi
Doğrulama noktaları	İşaretleme ölçeği, buhar koşulu ve zamanlayıcı

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlı ilişkilendirilir.
- Boyutsal değişim (%) = $100 \times (\text{son ölçü} - \text{ilk ölçü}) / \text{ilk ölçü}$; yön ve işaret konvansiyonu raporda belirtilir.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

ISO 3005 · BS 4323 · M&S P8 · NEXT TM 15

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

M&S P8:2001-09 / Apparatus, Method, Results

1	WIRA buhar kararlılığı: 250 mm ölçme işaretli dört numune; 30 s buharlama, çerçevede 60 s ve düz zeminde 60 s dinlendirme. İki yöndeki ikişer sonucun ortalaması %0,1'e yuvarlanır; çekme eksi, uzama artı işaretiyle kaydedilir.
ISO 3005:1978 (French edition) / 4.4, 6	
1	İncelenen 4.4 maddesi: nominal buhar beslemesi 70 g/dk. Madde 6: numune 300 × 50 mm, işaret aralığı 250 mm; aksi kararlaştırılmadıkça her yönde dört numune. Taşıyıcı ve silindir geometrisi ayrıca belirlenir.
BS 4323:1979 — Annex A only / Annex A	
1	Ek A: dört eşit aralıklı tabaka; taşıyıcı 300 × 50 × 75 mm. Paslanmaz boru çapı 1,8 mm, destek teli 0,15 mm. Bu taşıyıcı ölçüsüdür; cihaz dış ölçüsü değildir. Ek B silindir ayrıntıları ayrıca belirlenir.