

TXL-KMS-024 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Kumaş Sertlik Test Cihazı

Pnömatik prensipte kumaş sertlik ve tutuşluk ölçümü.



Model teknik verileri

1	Pnömatik dairesel bükme yöntemiyle kumaş sertliğini değerlendirir.
2	Maksimum ölçüm değerini sabitleme özelliği vardır.
3	Basınçlı hava beslemesiyle çalışır.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Manuel / pasif temel aparat; şebeke beslemesi öngörülmez.
Güç / bağlı yük	Approx. 0 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 500 × 200 × 300 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 3–7 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 5.3–10.8 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Basınçlı hava	Basınçlı hava beslemesiyle çalışır.
Laboratuvar altyapısı	Düz, kararlı çalışma yüzeyi; numune kondisyonlaması seçilen metoda göre.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Dairesel bükme sırasında tepe kuvvet (N)
Metoda göre seçilecek parametreler	Piston/açıklık geometrisi, numune katı ve hız
Doğrulama noktaları	Kuvvet sensörü, aparat geometrisi ve hız

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlı ilişkilendirilir.
- Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

ASTM D4032

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

ASTM D4032-94 / 6.1.1-6.1.4

1	Dairesel bükme düzeneği: 38,1 mm plaka deliği, 25,4 mm piston, başlangıç açıklığı 3 mm ve aşağı hareket kursu 57 mm. En büyük kuvvet kaydedilir; tahrik manuel veya pnömatik olabilir.
---	--