

TXL-KMS-017 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Kumaş Kalınlık Ölçer — Dijital, Masa Tipi

Tekstil, keçe, deri ve kağıt kalınlığı tayini.



Model teknik verileri

1	Kalınlık ölçüm hassasiyeti 0,01 mm.
2	Kalınlık ölçüm aralığı 0,01-50 mm.
3	5 cm ² , 10 cm ² ve 20 cm ² baskı ayakları opsiyonel temin edilebilir.
4	Cihazda 50,5 mm baskı ayağı bulunur.
5	Dokunmatik ekranlı kontrol ünitesi vardır.
6	Cihazdaki tüm kontroller bilgisayar olmadan dokunmatik ekrandan yapılabilir.
7	Bilgisayar iletişimi için USB portu standarttır.
8	Bilgisayar, yazıcı ve bilgisayar yazılımı opsiyonel temin edilebilir.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Approx. pil/şarjlı pil; gerilim ve şarj adaptörü üretim seçimine bağlı.
Güç / bağlı yük	Approx. 1–5 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 350 × 300 × 400 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 8–20 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 18.8–35 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Bağlantılar	Bilgisayar iletişimi için USB portu standarttır.
Laboratuvar altyapısı	Düz, kararlı çalışma yüzeyi; numune kondisyonlaması seçilen metoda göre.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Tanımlı basınç altında kalınlık (mm)
Metoda göre seçilecek parametreler	Baskı ayağı alanı, basınç ve bekleme süresi
Doğrulama noktaları	Mastar blokları, sıfır ve baskı kuvveti

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Entegre yazılım zorunluluğu metoda ve seçilen donanıma bağlıdır; manuel cihazda deney kaydı harici tutulur.
- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlı ilişkilendirilir.
- Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

ISO 5084 · ASTM D1777

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

ISO 5084:1996 / 5.1.1 / 5.1.3 / 8.3

1	Önerilen baskı ayağı: $2000 \pm 2 \text{ mm}^2$ (yaklaşık $50,5 \pm 0,2 \text{ mm}$ çap).
2	Basınç ayar yeteneği: $1 \pm 0,01 \text{ kPa}$ ve $0,1 \pm 0,001 \text{ kPa}$; uygulama basıncı malzemeye göre seçilir.
3	Kalınlık okuması için bekleme: $30 \pm 5 \text{ s}$.

ASTM D1777-96 (2002) / Table 1, Option 1

1	Tabloda dokuma kumaş seçeneği: ayak çapı $28,7 \pm 0,02 \text{ mm}$; basınç $4,14 \pm 0,21 \text{ kPa}$ ve okuma $0,02 \text{ mm}$. Başka malzemelerin ayak/basınç seçenekleri ayrı seçilir; ISO 5084 reçetesiyle aynı değildir.
---	--