

TXL-KMS-008 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

## Hava Geçirgenlik Test Cihazı

Dijital, otomatik basınç regülasyonlu hava geçirgenliği.



### Model teknik verileri

|   |                                                                                                  |
|---|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Test başlığı: standart 20 cm <sup>2</sup> .                                                      |
| 2 | Basınç farkı üst sınırı: 500 Pa.                                                                 |
| 3 | Debi gösterimi: dm <sup>3</sup> /dk; alanla normalize edilen geçirgenlik ayrıca değerlendirilir. |
| 4 | Elektronik kontrol; test alanı ve basınç farkı seçilen yöntemle göre belirlenir.                 |
| 5 | Opsiyonel başlık alanları: 5, 25, 38, 50 ve 100 cm <sup>2</sup> .                                |

### Fiziksel özellikler ve besleme

|                          |                                                                          |
|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Elektrik beslemesi       | Approx. 220–240 V AC, 50/60 Hz, tek faz; üretim seçimine göre.           |
| Güç / bağlı yük          | Approx. 500–1500 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.                     |
| Cihaz dış ölçüleri       | Approx. 700 × 700 × 1200 mm (G × D × Y).                                 |
| Cihaz ağırlığı           | Approx. 70–110 kg net.                                                   |
| Brüt / sevkiyat ağırlığı | Approx. 102–162.5 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.                      |
| Laboratuvar altyapısı    | Düz, kararlı çalışma yüzeyi; numune kondisyonlaması seçilen metoda göre. |

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

## Test ve konfigürasyon

|                                    |                                                   |
|------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Ölçülen çıktı / işlev              | Tanımlı alan ve basınç farkında hava geçirgenliği |
| Metoda göre seçilecek parametreler | Test başlığı, basınç farkı ve debi aralığı        |
| Doğrulama noktaları                | Debi, diferansiyel basınç, alan ve sızdırmazlık   |

## Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlı ilişkilendirilir.
- Geçirgenlik = hacimsel debi / test alanı; kullanılan basınç farkı, alan ve birim dönüşümü raporda korunur.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

## İlgili test metotları

ASTM D3574 · ASTM D737 · BS 5636 · DIN 53887 · ISO 9237

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

Eski metot referansları: BS 5636, DIN 53887

## İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

ISO 9237:1995 / 7.1 / 7.4 / 7.6 / 9

|   |                                                                                                                         |
|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Alan: 5 / 20 / 50 / 100 cm <sup>2</sup> ; alan toleransı en çok $\pm 0,5$ .                                             |
| 2 | Basınç farkı ve debi ölçümünde gereken doğruluk: $\pm 2$ .                                                              |
| 3 | Önerilen 20 cm <sup>2</sup> alanda giyimlik kumaş için 100 Pa, endüstriyel kumaş için 200 Pa; alternatifler raporlanır. |

ASTM D737-96 / 6.1.1-6.1.5, 10.4

|   |                                                                                                                                                                                                                                                               |
|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Hava geçirgenliği yönteminin başlık alanı 38,3 cm <sup>2</sup> $\pm 0,3$ ; başka alanlar mutabakatla kullanılabilir. Ürün şartnamesi yoksa basınç farkı 125 Pa; basınç ve akış ölçüm doğruluğu $\pm 2$ . ISO test alanı ve basınç seçenekleri ayrı reçetedir. |
|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

ASTM D3574-17 — Test G / 63.2–63.4, 64.1, 65.4–65.5

|   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|---|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | 2017 Test G: köpük için ayrı tutucu yuvası 50,0 $\pm$ 0,5 × 50,0 $\pm$ 0,5 × 25,0 $\pm$ 0,5 mm; basınç 125 $\pm$ 1 Pa, okuma öncesi $\geq 10$ s. Manometre/debimetre doğruluğu $\pm 2$ . Köpük adaptörü ve kalibrasyon gerekir; kumaş başlığı tek başına uygunluk sağlamaz. 2025 baskısı doğrulanmadı. |
|---|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|