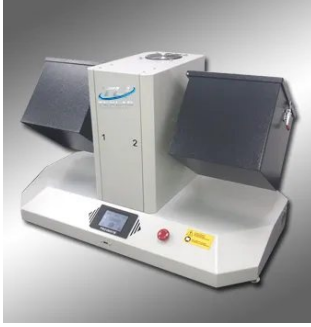


TXL-KMS-006 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Boncuklanma (Pilling) Test Cihazı — ICI

Giyim koşullarında boncuklanma ve ilmek çekme. 2 kutulu.



Model teknik verileri

1	Dönme hızı: 30 rpm $\pm$ 1 veya 60 rpm $\pm$ 1.
2	Kutu sayısı: 2 (opsiyonel 4).
3	Veri portu: RS-232C.
4	Zamanlayıcı aralığı: 0–9999 dakika.
5	Güç kaynağı: 220 V $\pm$ %10, 50 Hz.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Güç kaynağı: 220 V $\pm$ %10, 50 Hz.
Güç / bağlı yük	Approx. 50–200 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 900 × 600 × 650 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 35–70 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 63.5–112.5 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Bağlantılar	Veri portu: RS-232C.
Laboratuvar altyapısı	Düz, kararlı çalışma yüzeyi; numune kondisyonlaması seçilen metoda göre.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Boncuklanma, tüylenme ve yüzey değişimi derecesi
Metoda göre seçilecek parametreler	Kutu astarı, tüpler, tur sayısı ve değerlendirme
Doğrulama noktaları	Kutu hızı, sayaç ve referans fotoğraflar

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlı ilişkilendirilir.
- Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

BS 5811 · ISO 12945-1 · NEXT TM 19

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

Eski metot referansları: BS 5811

İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

ISO 12945-1 (önceki baskı) / 5.1-5.2

1	Kutu iç kenarı astar öncesi 235 mm; mantar astar 3,2 mm; dönme hızı 60 ± 2 dev/dk.
2	Dört poliüretan tüp: 140 ± 1 mm uzunluk, $31,5 \pm 1$ mm dış çap ve $52,25 \pm 1$ g kütle.