TXL-IPL-019 / 28 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

İplik Numarası Ölçüm ve Analiz Sistemi

Hassas terazi, dizüstü bilgisayarda ölçüm yazılımı ve 80 mm termal fiş yazıcısından oluşan iplik numarası ölçüm ve analiz sistemi. Bilinen uzunluktaki numunenin kütlesinden iplik, fitil, şerit ve vatkada doğrusal yoğunluğu hesaplar; numune bazında numara varyasyonunu (CV %) izler ve test serilerini karşılaştırmalı raporlar.



Model teknik verileri

1	Ölçülen malzemeler: iplik, fitil, şerit ve vatka.
2	Hassas terazi: 1 mg okunabilirlik; RS-232 / USB seri port bağlantısı.
3	Bilgisayar: dizüstü bilgisayar, Windows 10 / 11 (64 bit), ölçüm yazılımı.
4	Numara birimleri: Ne, Nm, tex, den, ktex, g/m, grain/yd, oz/yd.
5	Canlı analiz: seri ortalaması, standart sapma, CV %, %95 güven aralığı, minimum, maksimum ve nominal sapma ölçüm boyunca güncellenir.
6	Okuma kararlı olduğunda kütle otomatik kaydedilir; otomatik algılama seri portları tarar, uyumlu terazi profili yazılımdaki listeden de seçilebilir.
7	Limit kontrolü: numara ve CV limitleri test şablonunda belirlenir; karşılaştırma grafikleri tolerans dışındaki serileri gösterir.
8	İzlenebilirlik: test geçmişi, kullanıcı yetkileri, kalibrasyon takibi, test şablonları ve otomatik veritabanı yedekleri.
9	Raporlama: A4 PDF, Excel ve 80 mm termal fiş (Rongta RP336); arayüz ve rapor dili (Türkçe, İngilizce, Rusça) ayrı ayrı seçilebilir.
10	Yazılım güncelleme: imzalı sürümler programdan indirilir veya USB ile kurulur; kurulum öncesi veritabanı yedeklenir.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Sipariş konfigürasyonu için teknik şartnamede belirtilir.
Güç / bağlı yük	Sipariş konfigürasyonu için teknik şartnamede belirtilir.
Cihaz dış ölçüleri	Sipariş konfigürasyonu için teknik şartnamede belirtilir.
Cihaz ağırlığı	Sipariş konfigürasyonu için teknik şartnamede belirtilir.
Bağlantılar	RS-232 / USB seri port (terazi); dizüstü bilgisayar, Windows 10 / 11 (64 bit); 80 mm termal fiş yazıcısı (Rongta RP336).

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Doğrusal yoğunluk / iplik numarası (Ne, Nm, tex, den, ktex, g/m, grain/yd, oz/yd) ve numara varyasyonu (CV %)
Metoda göre seçilecek parametreler	Malzeme, numune alma yöntemi ve numune uzunluğu, numara birimi, nominal değer, numara ve CV limitleri
Doğrulama noktaları	Terazi kalibrasyonu (yazılımda kalibrasyon takibi) ve numune uzunluğu

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Entegre yazılım zorunluluğu metoda ve seçilen donanıma bağlıdır; manuel cihazda deney kaydı harici tutulur.
- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtla ilişkilendirilir.
- tex = 1000 × kütle(g) / uzunluk(m); denier = 9000 × kütle(g) / uzunluk(m).
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesapla; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

ISO 2060 · ASTM D1907 · ISO 139 · ASTM D1909

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

ISO 2060:1994 / 5.1 / Ek A

1	Tavsiye edilen çıkrık çevresi: 1,000 m ± 2,5 mm.
2	Pozitif besleme ile ön gerilim: 0,5 ± 0,1 cN/tex.

ASTM D1907-97 / 6.1

1	Çile yönteminde önerilen çıkrık çevresi 1,000 m veya 1,500 yard, tolerans ±%0,25'tir. Sarım sayısı, gerçek çevre, gerilim ve tartım koşulu birlikte kaydedilir; numara hesabında sarılan gerçek uzunluk kullanılır.