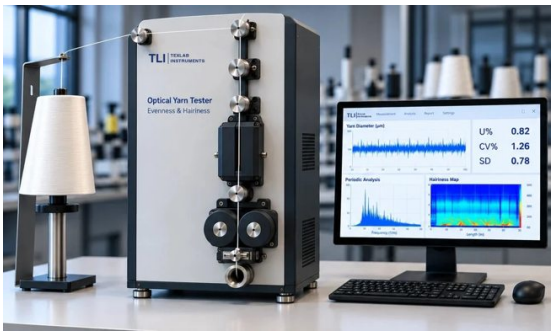
TXL-IPL-018 / 28 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Optik İplik Düzgünsüzlük ve Tüylülük Test Cihazı (OPTIYARN OPT01)

İplik boyunca 0,5 mm aralıklarla optik çap ölçümü; 20–300 m/dk hızda düzgünsüzlük (U%, CV%, SD), tüylülük ve filament anomalisi analizi. Spektrogram ve periyodik hata değerlendirmesi; harici PC yazılımında istatistikler, PDF test raporu ve CSV veri aktarımı.



Model teknik verileri

1	Ölçüm hızı: 20–300 m/dk.
2	Ölçüm aralığı: iplik boyunca 0,5 mm.
3	Çap ve düzgünsüzlük: optik iplik çapı; optik çap sinyalinden U%, CV% ve SD.
4	Yüzey analizi: iplik tüylülüğü ve filament anomalileri.
5	Periyodik analiz: spektrogram ve periyodik hata değerlendirmesi.
6	Yazılım ve çıktılar: harici PC yazılımı; PDF test raporları ve CSV veri aktarımı.
7	Yöntem referansları: ASTM D5647 (fotoelektrik iplik tüylülüğü kılavuzu), ISO 139 (kondisyonlama ve deney atmosferi), ASTM D2258 (iplik numune alma).
8	Düzgünsüzlük istatistikleri optik çap verilerinden hesaplanır.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Approx. 220–240 V AC, 50/60 Hz, tek faz; üretim seçimine göre.
Güç / bağlı yük	Approx. 100–300 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 500 × 450 × 750 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 30–60 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 45–85 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Bağlantılar	Harici PC yazılımı; PDF test raporu ve CSV veri aktarımı.
Laboratuvar altyapısı	Kondisyonlanmış laboratuvar ortamı (seçilen yönteme göre); harici PC için çalışma alanı.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Optik çap düzgünsüzlüğü (U%, CV%, SD), tüylülük ve filament anomalileri
Metoda göre seçilecek parametreler	Ölçüm hızı, test uzunluğu, ölçüm aralığı ve kondisyonlama
Doğrulama noktaları	Optik ölçüm kanalı, besleme hızı ve referans numune

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtla ilişkilendirilir.
- Optik çap sinyali, ölçüm aralığı, hız ve test uzunluğu ile U%, CV%, SD, tüylülük ve spektrogram sonuçları birlikte saklanır.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesapla; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

ASTM D5647 · ISO 139 · ASTM D2258

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.