TXL-IPL-017 / 28 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

İplik Katlama ve Büküm Cihazı (I009-K)

İki veya daha fazla iplikten ya da sonsuz elyaf demetinden S veya Z yönünde bükümlü laboratuvar numunesi hazırlar. Dikey yerleşim; ayarlanabilir üst tutucu ve doğrudan step motor tahrikli alt çene, motorun her turu bir büküm. Hedef 1–99.999 tur, 0,1 tur sayaç çözünürlüğü, hedefe yaklaşırken yavaşlama ve hedef turda otomatik duruş; PLC ve 4,3 inç renkli dokunmatik ekran.

Model teknik verileri

1	Hedef büküm: 1–99.999 tur; sayaç çözünürlüğü 0,1 tur.
2	Büküm yönü: S veya Z; dokunmatik ekrandan seçilir.
3	Çalışma hızı: ayarlanabilir, en fazla 1.450 dev/dk; fabrika sınırları 10–1.000 dev/dk.
4	Manuel döndürme: yaylı S/Z anahtarı; ayarlanabilir hız, fabrika değeri 60 dev/dk.
5	Tahrik: doğrudan çeneye bağlı step motor; bir motor turu bir büküme eşittir.
6	Durdurma: hedefe yaklaşırken otomatik yavaşlama ve hedef turda durma; işlem sonunda ayarlanabilir süreli sesli uyarı.
7	Duraklatma ve devam: sayaç değeri korunur; çalışırken hız ekrandan veya fiziksel +/− anahtarıyla değiştirilir.
8	Kontrol: PLC ve 4,3 inç renkli dokunmatik ekran; ekran dilleri İngilizce, İtalyanca, Türkçe, Fransızca ve Rusça.
9	Numune boyu ayarı: yüksekliği ayarlanabilen üst tutucu ve cm cetvel; bobin standı ile dikey numune hazırlama düzeni.
10	Enerji kesilince hedef, hız, yön ve dil ayarları korunur; sayaç sıfırlanır ve yarım kalan işlem otomatik devam etmez.
11	Besleme: 100–240 V AC, 50/60 Hz.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Besleme: 100–240 V AC, 50/60 Hz.
Güç / bağlı yük	Approx. 30–100 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 450 × 300 × 1000 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 15–30 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 25–45 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Laboratuvar altyapısı	Düz, kararlı çalışma yüzeyi; numune kondisyonlaması seçilen metoda göre.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	S/Z yönünde tanımlı büküm sayısıyla hazırlanmış katlı iplik numunesi
Metoda göre seçilecek parametreler	Büküm yönü, hedef tur, çalışma hızı ve numune boyu
Doğrulama noktaları	Tur sayacı, motor hızı ve numune boyu cetveli

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtla ilişkilendirilir.
- Büküm yönü, hedef ve gerçekleşen tur sayısı, çalışma hızı ve numune boyu kayıtla ilişkilendirilir.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesapla; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

-

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.