TXL-IPL-015 / 28 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Punto Sayım Cihazı (TL-IMG-01)

Filament ipliklerde (POY/FDY/DTY) punto (interlace) noktalarının sayısını ve metre başına punto sayısını belirler. Masaüstü gövde, erişilebilir iplik yolu, 4,3 inç dokunmatik PLC/HMI; ekranda test hızı, uzunluk, punto sayısı ve punto/m. Ön panelde başlat, durdur ve acil durdurma kumandaları.



Model teknik verileri

1	Uygulama: filament ipliklerde punto (interlace) sayımı.
2	Kontrol: 4,3 inç dokunmatik PLC/HMI.
3	Ekran çıktıları: test hızı, uzunluk, punto sayısı, punto/m.
4	Masaüstü gövde, erişilebilir iplik yolu.
5	Ön panelde başlat, durdur ve acil durdurma.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Approx. 220–240 V AC, 50/60 Hz, tek faz; üretim seçimine göre.
Güç / bağlı yük	Approx. 30–150 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 600 × 400 × 500 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 15–30 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 26.5–47.5 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Laboratuvar altyapısı	Pnömatik devre seçilmişse kuru, filtrelenmiş basınçlı hava; çalışma basıncı ve debisi teslimatta doğrulanır.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Filament iplikte punto sayısı ve kalıcılık
Metoda göre seçilecek parametreler	Test uzunluğu, hız, ön gerilim ve algılama eşiği
Doğrulama noktaları	Uzunluk, gerilim ve referans punto sayımı

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

• Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtla ilişkilendirilir.

• Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.

• Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.

• Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesapla; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

-

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.