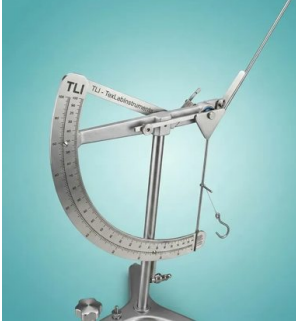


TXL-IPL-010 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

## Mekanik İplik Numara Terazisi

İplik numarasının mekanik kadran üzerinden değerlendirilmesi için quadrant (Knowles) tipi terazidir. Kullanılacak numune uzunluğu ve numara birimi terazi ölçeğine göre seçilir. ISO 2060 çile yöntemi için numune hazırlama ve tartım şartları ayrıca doğrulanmalıdır.



### Model teknik verileri

|   |                                                                         |
|---|-------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Mekanik ibreli iplik numara terazisi.                                   |
| 2 | Doğrudan okuma sistemleri: tex, denier, Nm ve NeC.                      |
| 3 | Pil veya elektrik beslemesi gerektirmez.                                |
| 4 | Doğru sonuç için tanımlı uzunlukta ve koşullandırılmış çile kullanılır. |

### Fiziksel özellikler ve besleme

|                          |                                                                          |
|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Elektrik beslemesi       | Pil veya elektrik beslemesi gerektirmez.                                 |
| Güç / bağlı yük          | Approx. 0 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.                            |
| Cihaz dış ölçüleri       | Approx. 400 × 250 × 400 mm (G × D × Y).                                  |
| Cihaz ağırlığı           | Approx. 2–5 kg net.                                                      |
| Brüt / sevkiyat ağırlığı | Approx. 4.2–8.2 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.                        |
| Laboratuvar altyapısı    | Düz, kararlı çalışma yüzeyi; numune kondisyonlaması seçilen metoda göre. |

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

## Test ve konfigürasyon

|                                    |                                                        |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Ölçülen çıktı / işlev              | Lineer yoğunluk veya iplik numarası (tex, den, Nm, Ne) |
| Metoda göre seçilecek parametreler | Çile uzunluğu, kütle ve seçilen numara sistemi         |
| Doğrulama noktaları                | Çıkık çevresi, tur sayımı ve terazi                    |

## Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Entegre yazılım zorunluluğu metoda ve seçilen donanımına bağlıdır; manuel cihazda deney kaydı harici tutulur.
- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlı ilişkilendirilir.
- $\text{tex} = 1000 \times \text{kütle(g)} / \text{uzunluk(m)}$ ;  $\text{denier} = 9000 \times \text{kütle(g)} / \text{uzunluk(m)}$ .
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

## İlgili test metotları

ISO 2060

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

## İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

ISO 2060:1994 / 5.1 / Ek A

|   |                                                       |
|---|-------------------------------------------------------|
| 1 | Tavsiye edilen çıkık çevresi: 1,000 m $\pm$ 2,5 mm.   |
| 2 | Pozitif besleme ile ön gerilim: 0,5 $\pm$ 0,1 cN/tex. |