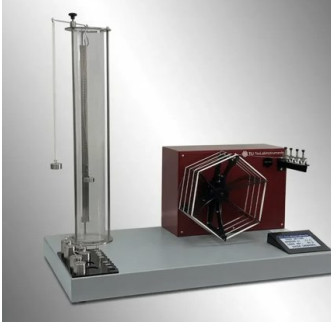


TXL-IPL-006 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Kıvrım Yüzdesi Ölçüm Cihazı

Tekstüre sentetik ipliklerin kıvrım yüzdesini belirlemek için suyla doldurulan pleksiglas silindir, çile tutucu ve ön gerilme ağırlıkları kullanan cihaz. Özellikle çoraplık tekstüre naylon ipliklerde kullanılır.



Model teknik verileri

1	Su ile doldurulan pleksiglas silindir.
2	Çile tutucu ve 1 mm hassasiyetli milimetrik ölçüm çubuğu.
3	Ön gerilme ağırlıkları ve tek iplik için otomatik sarım çıkırığı cihazla birlikte verilir.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Approx. 220–240 V AC, 50/60 Hz, tek faz; üretim seçimine göre.
Güç / bağlı yük	Approx. 50–200 W otomatik sarım çıkırığı; manuel yaş aparat 0 W. Ayrı ön kabartma banyosu hariç.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 700 × 400 × 850 mm (G × D × Y); temel aparat ve çıkırık için yerleşim zarfı.
Cihaz ağırlığı	Approx. 15–35 kg net; temel aparat ve çıkırık.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 27–54 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Laboratuvar altyapısı	20 ± 2 °C deney suyu ve kararlı tezgâh; BS 6663 metot B seçilirse ayrı kontrollü sıcak su banyosu.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Kıvrım, çekme veya uzunluk değişimi (%)
Metoda göre seçilecek parametreler	Ön gerilim, ısıtma işlemi ve referans uzunluk
Doğrulama noktaları	Uzunluk, ön gerilim ve varsa sıcaklık

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlı ilişkilendirilir.
- Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

BS 6663

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

BS 6663:1986 / 1–9, Figure 1, Tables 1–2; apparatus 4; procedure 6

1	Tekstüre naylon iplik için suda çile kısımla metodu. Ölçüm suyu 20 ± 2 °C; ilk yük 0,900 mN/dtex, azaltılmış yük 0,0176 mN/dtex. Ağırlık toleransı $\pm 1\%$; kalibrasyon havadaki yük içindir. 2 L silindir, 100 bölümlü ayarlı skala ve 0,1 s doğrulukta zaman ölçümü gerekir.
2	Yüksek yükte 2 dakika, ağır yük çıkarılınca 2 dakika daha beklenir. Bobin başına iki ölçüm; fark $>1\%$ ise üçüncü ölçüm. Metot B ön kabartmada su 75 ± 4 °C'ye yaklaşık 10 dakikada çıkarılır ve 10 dakika tutulur; ayrı banyo gereksinimi sipariş kapsamına göre belirlenir.