TXL-HAL-012 / 28 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Vettermann Tambur Test Cihazı — TL-VTD-06 (Altı İstasyon)

3 × 2 konfigürasyonla altı bağımsız test pozisyonu; istasyon düzeyinde hız, devir, emiş ve güvenlik kontrolü korunur. Üst sıra için bilye yükleme desteği ve erişim platformu dahil. Altı kontrollü emiş hattı, her aktif nozulda ≥25 L/s. Yaklaşık 2.850 × 950 × 1.850 mm / 1.080 kg; 380-415 V, üç faz, ≤10,5 kW.



Model teknik verileri

1	İstasyon: 6, 3×2 yerleşim.
2	Kontrol: 7 inç ortak HMI.
3	Tambur: 730 ± 10 mm iç çap; 270 ± 5 mm iç derinlik.
4	Hareket: 16 ± 1 dev/dk; her 5 dakikada bir otomatik yön değişimi.
5	Metot kitleri: ISO 23106 A14 ve ISO 10833 E06 yükleme düzenekleri.
6	Emiş: altı kontrollü hat; her aktif nozulda ≥25 L/s doğrulanmış.
7	Boyutlar / kütle: yaklaşık 2.850 × 950 × 1.850 mm / 1.080 kg.
8	Elektrik: 380-415 V, 50/60 Hz, üç faz; ≤10,5 kW.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Elektrik: 380-415 V, 50/60 Hz, üç faz; ≤10,5 kW.
Güç / bağlı yük	Elektrik: 380-415 V, 50/60 Hz, üç faz; ≤10,5 kW.
Cihaz dış ölçüleri	Boyutlar / kütle: yaklaşık 2.850 × 950 × 1.850 mm / 1.080 kg.
Cihaz ağırlığı	Boyutlar / kütle: yaklaşık 2.850 × 950 × 1.850 mm / 1.080 kg.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 1215–1375 kg brüt; 1080 kg yayımlanmış cihaz kütlesi üzerine tahmini ambalaj payı.
Laboratuvar altyapısı	Düz, kararlı çalışma yüzeyi; numune kondisyonlaması seçilen metoda göre.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Mekanik etki sonrası görünüm ve hasar değerlendirmesi
Metoda göre seçilecek parametreler	Tambur, yükleme elemanı, tur sayısı ve numune sabitleme
Doğrulama noktaları	Dönme hızı, sayaç ve yükleme elemanı

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

• Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtla ilişkilendirilir.

• Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.

• Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.

• Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesapla; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

ISO 23106 · ISO 10833

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

ISO 10833:2017 — historical apparatus preview / 5.1–5.4

1	2017 kesik kenar metodu: ISO 10361:2015 madde 5.1.1 tamburu; vakum nozülünde en az 25 L/s hava debisi. Altı eşit aralıklı kauçuk çıkıntılı çelik top: çıkıntısız kütle 7000 ± 100 g, çap 120 ± 0,2 mm. Çıkıntılar her deney öncesi yenilenir. Top kütlesi cihaz ağırlığı değildir; 2025 baskısına eşdeğerlik bu önizlemeyle doğrulanmadı.