

TXL-HAL-002 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

## Tetrapod Tambur Test Cihazı (3 Tamburlu)

3 tamburlu tetrapod sistemiyle halı dayanıklılık testi. Halı ve zemin kaplamalarının uzun süreli kullanım simülasyonlarını gerçeğe en yakın şekilde gerçekleştirir. Sağlam ve dayanıklı mekanik yapıya sahiptir.



### Model teknik verileri

|   |                                                                                                                   |
|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Dokuma veya tafting yöntemiyle üretilen halıların görünüm koruma derecesini belirler.                             |
| 2 | Numune, havı içe gelecek şekilde dönen tambura yerleştirilir ve serbest hareket eden tetrapod ayak üzerine konur. |
| 3 | Belirli sayıda dönüş sonunda yüzeydeki görünüm değişimi değerlendirilir.                                          |

### Fiziksel özellikler ve besleme

|                          |                                                                          |
|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Elektrik beslemesi       | Approx. 220–240 V AC, 50/60 Hz, tek faz; üretim seçimine göre.           |
| Güç / bağlı yük          | Approx. 400–900 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.                      |
| Cihaz dış ölçüleri       | Approx. 1700 × 750 × 1000 mm (G × D × Y).                                |
| Cihaz ağırlığı           | Approx. 150–250 kg net.                                                  |
| Brüt / sevkiyat ağırlığı | Approx. 190–337.5 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.                      |
| Laboratuvar altyapısı    | Düz, kararlı çalışma yüzeyi; numune kondisyonlaması seçilen metoda göre. |

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

## Test ve konfigürasyon

|                                    |                                                         |
|------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Ölçülen çıktı / işlev              | Mekanik etki sonrası görünüm ve hasar değerlendirme     |
| Metoda göre seçilecek parametreler | Tambur, yükleme elemanı, tur sayısı ve numune sabitleme |
| Doğrulama noktaları                | Dönme hızı, sayaç ve yükleme elemanı                    |

## Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlı ilişkilendirilir.
- Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

## İlgili test metotları

ISO/TR 6131 · ASTM D5251

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

Eski metot referansları: ISO/TR 6131, ASTM D5251

## İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

ASTM D5251-98a / 6.1.1–6.1.3

|   |                                                                                                                                                                                                            |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Tetrapod tambur iç çapı 205 ±5 mm, yüksekliği 190 ±5 mm; dönme hızı 50 ±2 dev/dak. Dört ayaklı cismin ayaklarla toplam kütlesi 1000 ±2,5 g. Ön ayarlı devir sayacının durdurması ve dönme yönü kaydedilir. |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

ISO/TR 6131:1986 / 3.1-3.3

|   |                                                                                                                                                                                                                           |
|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Tetrapod teknik raporu: PVC tambur iç çapı 200–210 mm ve iç yüksekliği 190–195 mm; dört ayaklı test kütlesi 1000 ± 25 g, tambur dönüşü 50 ± 2 dev/dk. Tetrapod düzeneği Hexapod veya Vettermann aparatıyla aynı değildir. |
|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|