TXL-GEN-025 / 28 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Kalite Kontrol İstasyonu — Renk Değerlendirme (K002-WS)

Baskı, ambalaj ve geniş yüzeylerin karşılaştırılması için ayaklı renk değerlendirme istasyonu. Üst aydınlatma, 15° eğimli geniş gözlem yüzeyi, klavye/monitör montaj çekmecesi ve alt dolap tek gövdede; seçilebilir D50, D65, TL84 ve UV-A Black Light kaynakları, dokunmatik panel ve elektronik çalışma saati takibi. 120 ve 150 cm modeller.



Model teknik verileri

1	Modeller: K002-WS-120 ve K002-WS-150; ayaklı (zemine oturan) istasyon.
2	Gözlem alanı: K002-WS-120 1242 × 775 × 1134 mm; K002-WS-150 1542 × 775 × 1134 mm; çalışma yüzeyi 15° eğimli.
3	Işık kaynakları: seçilebilir D50, D65, TL84 ve UV-A Black Light; D50/D65 ile UV bileşeni kontrolü ve yalnız UV kullanımı.
4	Kontrol: dokunmatik panel ve elektronik çalışma saati takibi.
5	Klavye/monitör montaj çekmecesi ve alt depolama dolabı.
6	15° eğimli istasyon yüzeyi, ışık kabinlerinde kullanılan ayrı 45° sehpa ile aynı ürün değildir.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Approx. 220–240 V AC, 50/60 Hz, tek faz; üretim seçimine göre.
Güç / bağlı yük	Approx. 150–400 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Dış ölçüler (G × D × Y): K002-WS-120 1322 × 900 × 2220 mm; K002-WS-150 1622 × 900 × 2220 mm.
Cihaz ağırlığı	Approx. 120–220 kg net; modele göre.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 170–300 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Laboratuvar altyapısı	Düz, taşıyıcı zemin; 2220 mm cihaz yüksekliği için tavan boşluğu; bilgisayar/monitör ayrıca.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Kontrollü ışık altında görsel renk karşılaştırması
Metoda göre seçilecek parametreler	Işık kaynağı, UV bileşeni, gözlem geometrisi ve numune yerleşimi
Doğrulama noktaları	Spektral dağılım, aydınlık düzeyi ve kaynak çalışma saati

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

• Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtla ilişkilendirilir.

• Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.

• Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.

• Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesapla; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

ISO 3664 · ASTM D1729 · ISO 3668 · AATCC EP9

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.