TXL-GEN-023 / 28 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Partikül Gözlem Kabini (PRO, 60/120/150 cm)

Şeffaf kaplardaki sıvı numunelerde görünür partiküllerin operatör tarafından gözle incelenmesi için masaüstü kabin. 304 kalite paslanmaz çelik gövde, mat siyah ve mat beyaz iki bölümlü gözlem fonu, dokunmatik kontrol paneli; 60, 120 ve 150 cm PRO modeller. Otomatik partikül sayım sistemi değildir.



Model teknik verileri

1	Seri: PRO; modeller K002-P-60, K002-P-120 ve K002-P-150 (60/120/150 cm nominal sınıf).
2	Gövde: 304 kalite paslanmaz çelik.
3	Gözlem fonu: mat siyah ve mat beyaz iki bölüm; açık renkli partiküller siyah, koyu renkli partiküller beyaz fonda incelenir.
4	Yerleşim: masaüstü kabin; kontrol: dokunmatik panel.
5	Gözlem alanı (G × D × Y): 60 cm 624 × 434,5 × 378 mm; 120 cm 1234 × 584,5 × 545 mm; 150 cm 1533 × 584,5 × 545 mm.
6	Kullanım: operatör tarafından görsel inceleme; otomatik partikül sayım sistemi değildir.
7	Uygulama örnekleri: uygun şeffaf flakon, ampul veya şişedeki sıvı numuneler; farmasötik kalite kontrol, araştırma ve yöntem eğitimi.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Approx. 220–240 V AC, 50/60 Hz, tek faz; üretim seçimine göre.
Güç / bağlı yük	Approx. 100–300 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Dış ölçüler (G × D × Y): 60 cm 712 × 452 × 527 mm; 120 cm 1322 × 602 × 695 mm; 150 cm 1621 × 602 × 695 mm.
Cihaz ağırlığı	Approx. 30–90 kg net; 60/120/150 cm gövde seçimine göre.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 45–130 kg brüt; gövde ve ambalaj seçimine göre ön tahmin.
Laboratuvar altyapısı	Düz, kararlı tezgâh; ortam ışığı ve gözlem konumu laboratuvar prosedürüne göre.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Siyah ve beyaz fona karşı görünür partiküllerin gözle incelenmesi
Metoda göre seçilecek parametreler	Numune kabı, aydınlatma, gözlem mesafesi, konum ve süre
Doğrulama noktaları	Aydınlatma koşulu, fon temizliği ve gözlemci kaydı

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Entegre yazılım zorunluluğu metoda ve seçilen donanıma bağlıdır; manuel cihazda deney kaydı harici tutulur.
- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtla ilişkilendirilir.

İlgili test metotları

USP <790> · USP <1790> · Ph. Eur. 2.9.20

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.