

TXL-GEN-013 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

MFI — Erime Akışkanlığı Test Cihazı

Plastik malzemelerin erime akış indeksi ölçümü. Her tekstil laboratuvarının temel ihtiyaçlarını karşılayacak kalitede, düzenli ve esnek çalışma imkanı sunan fonksiyonel bir cihazdır.



Model teknik verileri

1	Sıcaklık aralığı: +100 °C ile +400 °C.
2	Sıcaklık hassasiyeti: $\pm 0,1$ °C.
3	Opsiyonel ağırlık: 25 kg.
4	Cihazda 4,3 inç renkli dokunmatik ekran bulunur.
5	Cihazla birlikte standart verilen ağırlıklar: 1 adet 0,325 kg, 1 adet 1,2 kg, 1 adet 2,16 kg, 1 adet 5 kg ve 10 kg'ı tamamlamak için 1 adet 5 kg.
6	USB iletişim portu standarttır.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Approx. 220–240 V AC, 50/60 Hz, tek faz; üretim seçimine göre.
Güç / bağlı yük	Approx. 500–1200 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 550 × 450 × 800 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 40–70 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 69–112.5 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Bağlantılar	USB iletişim portu standarttır.
Laboratuvar altyapısı	Uygun havalandırma / proses egzozu; fan ve egzoz hattı yükü bu ön tahmine dahil değildir.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Erime kütleli akış hızı MFR (g/10 dk)
Metoda göre seçilecek parametreler	Sıcaklık, toplam yük, kalıp ve kesim aralığı
Doğrulama noktaları	Sıcaklık profili, yükler, zamanlayıcı ve tartım

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlı ilişkilendirilir.
- $MFR = 600 \times \text{ekstrüdat kütlesi(g)} / \text{kesim süresi(s)}$; MVR için ayrı yer değiştirme ölçümü gerekir.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

ISO 1133-1 · ASTM D1238

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

Dahili otomatik tartım ve MVR yer değiştirme sistemi mevcut kaynakta doğrulanmamıştır.

İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

ISO 1133-1:2022 / 5.1.2-5.1.5, Table 2

1	Silindir iç çapı $9,550 \pm 0,007$ mm; piston başlığı $9,474 \pm 0,007$ mm çap ve $6,35 \pm 0,10$ mm uzunluk; standart kalıp $8,000 \pm 0,025$ mm uzunluk ve $2,095 \pm 0,005$ mm iç çap. Sıcaklık ayar adımı en çok $0,1$ °C; ayar çözünürlüğü sıcaklık doğruluğu değildir.
---	--

ASTM D1238-10 / 5.4, 5.6, 5.7.6

1	Piston ve yükün toplam kütlesi seçilen yükün $\pm 0,5\%$ 'i içinde olmalıdır. Prosedür A zamanlayıcı doğruluğu $0,1$ s; kesilen ekstrüdat için terazi $0,001$ g tartım yapabilmelidir. Otomatik piston hareketi ölçümü ayrı prosedür/donanım gerektirir.
---	--