

TXL-GEN-006 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Isıticılı Manyetik Karıştırıcı

Isıtma plakasıyla birlikte manyetik karıştırma sistemi. Her tekstil laboratuvarının temel ihtiyaçlarını karşılayacak kalitede, düzenli ve esnek çalışma imkanı sunan fonksiyonel bir cihazdır.



Model teknik verileri

1	Numuneleri aynı anda homojen biçimde karıştırır ve ısıtır.
2	Karıştırma hızı ve sıcaklık ayrı ayrı kontrol edilir.
3	Sıcaklık kontrol aralığı: 50–250 °C.
4	Analog veya dijital kontrollü model seçenekleri vardır.
5	Bazı modellerde harici termometre bağlantısı bulunur.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Approx. 220–240 V AC, 50/60 Hz, tek faz; üretim seçimine göre.
Güç / bağlı yük	Approx. 300–800 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 200 × 300 × 150 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 2.5–5 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 4.8–8.2 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Laboratuvar altyapısı	Isıya dayanıklı tezgâh ve havalandırma; sıcak yüzeyler için çalışma açıklığı.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Çözelti hazırlama, karıştırma veya kontrollü ısıtma
Metoda göre seçilecek parametreler	Hacim, kap, hız, sıcaklık ve süre seçimi
Doğrulama noktaları	Hız ve varsa sıcaklık kontrolü

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlı ilişkilendirilir.
- Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

-

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.