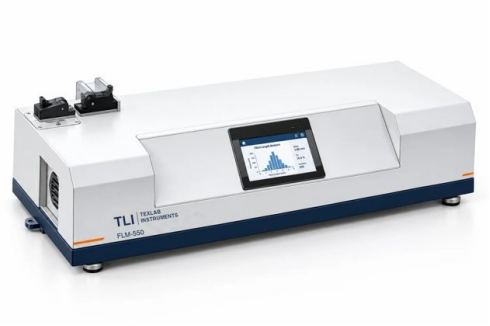
TXL-ELY-010 / 28 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Tek Lif Uzunluk Ölçüm Cihazı (TL-FLM-550)

Kompakt laboratuvar platformunda tek lif uzunluğu ölçümü. Lifin iki ucu şeffaf üst çenelerin altındaki 2,5 mm referans çizgilerine yerleştirilir; lif uzatılmadan düzleştirilerek uzunluğu okunur. İki çenede kalan toplam 5 mm, uzunluk hesabına dahildir.



Model teknik verileri

1	Lif uzunluğu kapasitesi: 550 mm'ye kadar.
2	Gövde genişliği: 803 mm.
3	Gövde yüksekliği: 185 mm (çeneler hariç).
4	Üst sıkıştırma yüzeyleri: şeffaf pleksiglas.
5	Uç yerleştirme referansı: her çenede 2,5 mm.
6	Tutma payı: toplam 5 mm; uzunluk hesabına dahil.
7	Numune yükleme: manuel, tek lif.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Approx. 220–240 V AC, 50/60 Hz, tek faz; üretim seçimine göre.
Güç / bağlı yük	Approx. 20–80 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 850 × 400 × 400 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 15–30 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 26.5–47.5 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Laboratuvar altyapısı	Düz, kararlı çalışma yüzeyi; numune kondisyonlaması seçilen metoda göre.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Lif uzunluğu ve uzunluk dağılımı (mm)
Metoda göre seçilecek parametreler	Lif hazırlığı, ölçme boyu ve gruplama yöntemi
Doğrulama noktaları	Uzunluk ölçeği ve referans ölçü

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

• Entegre yazılım zorunluluğu metoda ve seçilen donanıma bağlıdır; manuel cihazda deney kaydı harici tutulur.

• Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtla ilişkilendirilir.

• Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.

• Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.

• Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesapla; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

ISO 6989

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

TS 715 ISO 6989:2003 / 4, 6.2

1	Münferit lif uzunluğu için metot A cam ölçek, B projeksiyon, C kontrollü gerilimli yarı otomatik ölçüm seçenekleri ayrılır. Başlangıçta 500 lif; %95 güven sınırları hesaplanır ve gereken kesinlik için sayı artırılabilir. Metot ve lif adedi raporda tutulur.