

TXL-ELY-008 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Elyaf Ayırıcı Taraklar Seti

Elyaf demetlerinin uzunluk ve uzunluk dağılımını tarak ayırma yöntemiyle incelemek için kullanılan tarak seti. Barbe ve Hauteur değerlendirmelerinde kullanılır.



Model teknik verileri

1	Her tür elyafın uzunluk ve uzunluk dağılımını, Barbe ve Hauteur cinsinden ölçmek için kullanılır.
2	Elyaf tutamı hâlindeki numunelerde ölçüm yapar.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Manuel / pasif temel aparat; şebeke beslemesi öngörülmez.
Güç / bağlı yük	Approx. 0 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 500 × 350 × 500 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 8–20 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 18.8–35 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Laboratuvar altyapısı	Düz, kararlı çalışma yüzeyi; numune kondisyonlaması seçilen metoda göre.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Lif uzunluğu ve uzunluk dağılımı (mm)
Metoda göre seçilecek parametreler	Lif hazırlığı, ölçme boyu ve gruplama yöntemi
Doğrulama noktaları	Uzunluk ölçeği ve referans ölçü

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Entegre yazılım zorunluluğu metoda ve seçilen donanıma bağlıdır; manuel cihazda deney kaydı harici tutulur.
- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlı ilişkilendirilir.
- Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

ISO 920 · ASTM D1440 · ASTM D1575

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

ASTM D1440-96 (2002) / 6.1–6.4

1	Pamuk lif uzunluk dağılımı için çift sıralı tarak ayırıcı kullanılır. Ayrılan lif gruplarını tartan terazinin kapasitesi en az 25 mg, duyarlılığı 0,05 mg; alt numune terazisi en az 100 mg ve 0,1 mg duyarlılıktadır. Uzunluk kalibrasyonu referans pamukla doğrulanır.
---	--

ASTM D1575-90 (2001) / 1.1–1.3, 6.1–6.2

1	Yıkanmış yün ve kard şeridi tarakla uzunluk gruplarına ayrılır; tops ve yıkanmamış yün bu kapsamda değildir. Grup tartımı için terazi kapasitesi 100 mg, duyarlılığı 0,1 mg; uzunluk grubu ve kütlesi birlikte saklanır.
---	--

TS 1162 ISO 920:2004 / 5, 8.1–8.2

1	Tarakla ayırmada deney grubu 500–4000 mg; uzunluk gruplarının her biri 1 mg doğrulukla tartılır. Tarak aralığı uzunluk sınıfını belirler. Yazılım grup uzunluğu ve kütlesini saklar; ağırlıklı uzunluk dağılımı tek lif sayısal dağılımıyla karıştırılmaz.
---	--