

TXL-ELY-004 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

## Micronair Elyaf İncelik Tespiti

Yün demetinden kontrollü hava akımı geçirerek ortalama elyaf çapını belirler. Temiz, medulasız yün ve özellikle taranmış şeritler için kullanılır.



### Model teknik verileri

|   |                                                                          |
|---|--------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Yün tutamı içinden düz hava akımı geçirerek ortalama elyaf çapını ölçer. |
| 2 | Medula katmanı olmayan normal yün bu cihazla analiz edilebilir.          |
| 3 | Özellikle taranmış şeritler için uygundur.                               |

### Fiziksel özellikler ve besleme

|                          |                                                                                                              |
|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Elektrik beslemesi       | Approx. 220–240 V AC, 50/60 Hz, tek faz; üretim seçimine göre.                                               |
| Güç / bağlı yük          | Approx. 30–100 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.                                                           |
| Cihaz dış ölçüleri       | Approx. 350 × 300 × 600 mm (G × D × Y).                                                                      |
| Cihaz ağırlığı           | Approx. 20–35 kg net.                                                                                        |
| Brüt / sevkiyat ağırlığı | Approx. 32–53.8 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.                                                            |
| Laboratuvar altyapısı    | Pnömatik devre seçilmişse kuru, filtrelenmiş basınçlı hava; çalışma basıncı ve debisi teslimatta doğrulanır. |

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

## Test ve konfigürasyon

|                                    |                                               |
|------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Ölçülen çıktı / işlev              | Hava akışıyla lif inceliği değerlendirmesi    |
| Metoda göre seçilecek parametreler | Lif türü, numune kütlesi ve sıkıştırma koşulu |
| Doğrulama noktaları                | Uygun lif referansı, hava akışı ve tartım     |

## Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlı ilişkilendirilir.
- Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

## İlgili test metotları

ISO 1136 · ASTM D1282 · IWTO 6

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

## İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

ASTM D1282-96 / 6.2, 10.3.2

|   |                                                                                                                                                                                                                                    |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | WIRA alt yönteminde numune 2,500 ±0,005 g; şamandıra yüksekliği kalibrasyon eğrisiyle mikrometreye çevrilir. Port-Ar ve WIRA numune hazırlıkları ayrıdır. Çalışma referansı, ortam düzeltmesi ve kullanılan alt yöntem kaydedilir. |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

ISO 1136:2015 / 5.1-5.2, 7.1-7.2

|   |                                                                                                                                                                                                                  |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Yün hava akışı incelik yönteminde sabit debi için 1,5 g, sabit basınç için 2,5 g numune kullanılır. Pompa 200 mmH <sub>2</sub> O'da en az 30 L/dk sağlayabilmelidir; lif türüne uygun referansla kalibre edilir. |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|