

TXL-ELY-003 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Kohezyon Test Cihazı

Elyaf ve şeritlerin sürtünme ve kohezyon kuvveti testi. Elyafın yapısal özelliklerini mikro seviyede detaylı olarak ölçümleyerek kalite kontrol süreçlerini güçlendirir. Hızlı kalibrasyon imkanı sunar.



Model teknik verileri

1	Kohezyon kuvveti ölçümü 1-100 N.
2	Geçiş hızı ayarı 1-60 m/dk.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Approx. 220–240 V AC, 50/60 Hz, tek faz; üretim seçimine göre.
Güç / bağlı yük	Approx. 100–300 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 600 × 400 × 700 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 30–60 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 58–100 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Laboratuvar altyapısı	Düz, kararlı çalışma yüzeyi; numune kondisyonlaması seçilen metoda göre.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Şerit ve fitilde kohezyon kuvveti (N)
Metoda göre seçilecek parametreler	Geçiş hızı, numune besleme ve malzeme tipi
Doğrulama noktaları	Kuvvet ve hız kontrolü

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlı ilişkilendirilir.
- Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

-

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.