TXL-BOY-016 / 28 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Laboratuvar Tipi Referans Yıkama Makinesi (GyroWash GW-6330A)

ISO 6330 test prosedürlerini uygulamak üzere tasarlanmış, önden yüklemeli laboratuvar tipi referans yıkama makinesi. 61 litre paslanmaz çelik tambur, inverter motorla kontrollü çift yönlü çalışma ve 1.200 dev/dak azami sıkma. Darbeli flowmetre ile litre bazında elektronik su hacmi ölçümü; katsayı servis menüsünden kalibre edilir ve her dolumda hedef ile gerçekleşen miktar kaydedilir. Renkli ekranlı programlanabilir kontrolör; reçeteler cep telefonu veya bilgisayardan Wi-Fi ile oluşturulup yüklenir, program kartına ihtiyaç duyulmaz. Nihai uygunluk devreye alma, kalibrasyon ve doğrulama sonuçlarıyla belgelenir.



Model teknik verileri

1	Kullanım amacı: tekstil deneyleri için programlanabilir ev tipi yıkama prosedürleri.
2	Program altyapısı: ISO 6330 prosedürleri ve kullanıcı tanımlı reçeteler.
3	Tambur hacmi: 61 L.
4	Nominal kuru yük: 9 kg baz makine kapasitesi; deney yükü seçilen metoda göre.
5	Azami sıkma devri: 1.200 dev/dak.
6	Motor: inverter motor; kontrollü çift yönlü çalışma.
7	Su ölçümü: darbeli flowmetre; litre bazında elektronik hacim ölçümü.
8	Su ölçüm kalibrasyonu: darbe/L katsayısı; çok noktalı servis kalibrasyonu.
9	Kontrol: renkli ekranlı programlanabilir proses kontrolörü.
10	Kablosuz erişim: Wi-Fi; cep telefonu ve bilgisayar üzerinden reçete yönetimi.
11	Boyutlar (Y x G x D): 845 x 597 x 582 mm.
12	Besleme / bağlı güç: 220-240 VAC, 50 Hz / baz makine 2.200 W.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Besleme / bağlı güç: 220-240 VAC, 50 Hz / baz makine 2.200 W.
Güç / bağlı yük	Besleme / bağlı güç: 220-240 VAC, 50 Hz / baz makine 2.200 W.
Cihaz dış ölçüleri	Boyutlar (Y x G x D): 845 x 597 x 582 mm.
Cihaz ağırlığı	Approx. 180–240 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 223–325 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Laboratuvar altyapısı	Su besleme ve drenaj; sıcak su, su kalitesi ve tesisat kapasitesi sipariş konfigürasyonuna göre.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Kontrollü yıkama sonrası boyutsal değişim (%)
Metoda göre seçilecek parametreler	Makine tipi, program, yük, balast ve deterjan
Doğrulama noktaları	Su hacmi, sıcaklık, tambur hareketi ve süre

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtla ilişkilendirilir.
- Boyutsal değişim (%) = 100 × (son ölçü - ilk ölçü) / ilk ölçü; yön ve işaret konvansiyonu raporda belirtilir.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesapla; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

ISO 6330

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

ISO 6330:2012 / TS EN ISO 6330:2012 / 5.1–5.2, 5.6, 6.1.1

1	Yıkayıcı A yatay eksen/önden, B düşey eksen/karıştırıcılı, C düşey eksen/pulsatörlü olarak ayrılır. Kurutucu tipi, balast ve deterjan eşleştirilir; bu baskının referans deterjan 1'i yalnız B tipinde kullanılır. Makine tipi ve program baskısı kaydedilmeden yöntem eşdeğerliği varsayılmaz.