

TXL-BOY-014 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Yatay Tip Fular (Pnömatik Sıkma)

Kumaşların boyama ve yıkama sonrası sıkma işlemlerinde kullanılır. Yatay yerleşimli 350 mm veya 500 mm genişliğinde silindirlere sahiptir. Silindir sertliği 70 shore'dur. Kumaş geçiş hızı 1–40 m/dak, sıkma basıncı 2–6 bar arasında ayarlanabilir. Eşit basınç sağlayan denge ayar sistemi ve silindirler arası emniyet kilitleri vardır.



Model teknik verileri

1	Kumaşların boyama ve yıkama sonrası sıkma işlemlerinde kullanılır.
2	Yatay yerleşimli 350 mm veya 500 mm genişliğinde silindirleri vardır.
3	Silindir sertliği 70 shore'dur.
4	Kumaş geçiş hızı 1-40 m/dak arasında ayarlanabilir.
5	Sıkma basıncı 2-6 bar arasında ayarlanabilir.
6	Eşit basınç sağlayan denge ayar sistemi vardır.
7	Silindirler arasında sıkışma emniyet kilitleri bulunur.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Approx. 220–240 V AC, 50/60 Hz, tek faz; üretim seçimine göre.
Güç / bağlı yük	Approx. 400–1000 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 1000 × 650 × 800 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 120–220 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 157–300 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Laboratuvar altyapısı	Pnömatik devre seçilmişse kuru, filtrelenmiş basınçlı hava; çalışma basıncı ve debisi teslimatta doğrulanır.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Emdirme ve sıkma sonrası yaş alma (%)
Metoda göre seçilecek parametreler	Silindir basıncı, geçiş hızı ve kumaş eni
Doğrulama noktaları	Silindir paralelliği, basınç ve hız

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlı ilişkilendirilir.
- Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

-

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.