

TXL-BOY-012 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Hassas Tamburlu Kurutucu

TLI-TeXLabInstruments Hassas Tamburlu Kurutucu, tekstil ürünlerinin çekmezlik ve görünüm testleri için ideal kurutma koşullarını sağlar. Çift yönlü tambur sistemiyle homojen kurutma yapar. Selecta kontrol ve bağıl nem kontrolü ile donatılmış modeller mevcuttur. Model seçenekleri: T4250 (250 lt, 11 kg/seferlik), T3190 (190 lt, 7,5 kg/seferlik, çift yönlü tambur), T2130 (130 lt, 5,5 kg/seferlik). ISO 6330 ve AATCC 135 uyumlu.



Model teknik verileri

- | | |
|---|---|
| 1 | Standart testler için özel kurutma programları ve normal toplu kurutma için ek programlar. Paslanmaz çelik ön yüzey ve paslanmaz çelik kazan. |
|---|---|

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Approx. 220–240 V AC, 50/60 Hz, tek faz; üretim seçimine göre.
Güç / bağlı yük	Approx. 2500–3500 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 650 × 650 × 900 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 45–65 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 74.5–106.2 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Laboratuvar altyapısı	Uygun havalandırma / proses egzozu; fan ve egzoz hattı yükü bu ön tahmine dahil değildir.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Tanımlı kurutma sonrası boyutsal değişim (%)
Metoda göre seçilecek parametreler	Kurutma prosedürü, yük ve bitiş koşulu
Doğrulama noktaları	Kurutma sıcaklığı ve zamanlayıcı

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlı ilişkilendirilir.
- Boyutsal değişim (%) = $100 \times (\text{son ölçü} - \text{ilk ölçü}) / \text{ilk ölçü}$; yön ve işaret konvansiyonu raporda belirtilir.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

ISO 6330 · AATCC 135

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.

İncelenen yöntemin deney parametreleri

Aşağıdaki değerler belirtilen kaynak baskısının seçilmiş maddelerinden incelenmiştir. Yeni baskı ile eşdeğerlik veya bağımsız cihaz doğrulaması beyanı değildir.

AATCC 135-2004 / 5.8, 6.2, 9

1	Boyutsal değişimde 380 × 380 mm numune üzerinde üçer 250 mm boy ve en işaret çifti seçeneği bulunur. Ölçüm sistemi %0,5 veya daha küçük adımlı; değişim $100 \times (\text{son boy} - \text{ilk boy}) / \text{ilk boy}$, çekme negatif işaretli raporlanır. Makine tipi/programı baskıya göre ayrıca eşleştirilir.
---	---

ISO 6330:2012 / TS EN ISO 6330:2012 / 5.1–5.2, 5.6, 6.1.1

1	Yıkayıcı A yatay eksen/önden, B düşey eksen/karıştırıcılı, C düşey eksen/pulsatörlü olarak ayrılır. Kurutucu tipi, balast ve deterjan eşleştirilir; bu baskının referans deterjan 1'i yalnız B tipinde kullanılır. Makine tipi ve program baskısı kaydedilmeden yöntem eşdeğerliği varsayılmaz.
---	---