TXL-BOY-010 / 28 октября 2026 · Гарантия производителя 1 год

Прибор для определения стойкости печати

Лабораторный прибор с отдельными отсеками для стирки и отжима для воспроизводимой оценки стойкости одежды, печатных тканей и текстильных изделий. Моечная камера из нержавеющей стали с откидной защитной крышкой, отдельный отсек для отжима с защитной крышкой, автоматическая заливка воды и сенсорная панель HMI с программируемыми методами испытаний. Сушильный блок входит в стандартную комплектацию.



Технические данные модели

1	Конфигурация: прибор для испытаний стойкости одежды и печатных тканей с отсеками для стирки и отжима.
2	Отсек для стирки: моечная камера из нержавеющей стали с откидной защитной крышкой.
3	Отсек для отжима: отдельный отсек для отжима с защитной крышкой.
4	Контроллер: сенсорная панель HMI с программируемыми методами испытаний.
5	Управление процессом: электронное управление стиркой и отжимом с автоматической заливкой воды.
6	Порт связи USB.
7	Сушильный блок входит в стандартную комплектацию.

Физические характеристики и питание

Электропитание	Approx. 380–415 В AC, 50 Гц, три фазы; 60 Гц — отдельное исполнение.
Мощность / нагрузка	Approx. 5000–9000 Вт; нагрузка для предварительного планирования.
Габариты прибора	Approx. 850 × 850 × 1200 мм (Ш × Г × В).
Масса прибора	Approx. 150–250 кг нетто.
Масса брутто / отгрузочная	Approx. 190–337.5 кг брутто; расчётный припуск на упаковку.
Интерфейсы	Порт связи USB.
Требования к лаборатории	Водоснабжение и слив; горячая вода, качество воды и производительность по комплектации.

Порядок размеров и приблизительные значения указаны в строках. Данные упаковки отделены от габаритов и массы нетто прибора. Строки Approx. — предварительные инженерные оценки по аналогам, функции и производительности, а не проверенные размеры изготовителя или требования стандарта. Монтаж и отгрузка уточняются по утверждённому чертежу и паспортной табличке. Область оценки: базовое изделие / одна единица; внешний ПК, стол и вспомогательные установки исключены.

Характеристики, размеры и требования к питанию приблизительны и могут изменяться без предварительного уведомления в целях постоянного совершенствования конструкции.

Технические характеристики и изображения продукции могут изменяться в зависимости от условий производства и применимых стандартов.

Испытание и конфигурация

Измеряемый результат / функция	Стойкость печати и изделий после многократной стирки
Параметры, выбираемые по методу	Загрузка, температура стирки, время и метод оценки
Проверяемые параметры	Температура, время и механическое воздействие

Спецификация управления и записи

Ниже указаны требования к ПО и записи по методу. Поставляемые модули определяются составом заказа.

• Код и редакция метода, идентификатор образца, оператор и параметры испытания связываются с записью.

• Расчёт и критерий окончания задаются редакцией метода; сигналы прибора и оценка оператора хранятся раздельно.

• Сохраняется прослеживаемость исходных измерений, единиц, отметок действительности и итогового результата.

• Расчёты проверяются по известным исходным данным и независимому вычислению; каналы датчиков сверяются с калибровкой.

• Запись P5 отслеживает общую загрузку 1 кг, температуру ярлыка/испытания, растворение моющего средства 1 мин, стирку 15 мин, два полоскания и раздельные центрифугирование/барабанную сушку. Выбор клеевых деталей задаёт сушку 90 мин и оценку оператора; внешнее оборудование определяется заказом.

Связанные методы испытаний

BS 7907 · CEN/TR 16792 · M&S P5 · M&S C15

Методы служат прикладными ссылками. Пригодность определяется совместной оценкой оснащения, редакции метода и калибровки.

Параметры проверенного метода

Приведённые значения проверены в указанной исходной редакции. Это не заявление об эквивалентности новой редакции или независимой проверке прибора.

CEN/TR 16792:2014 — informative Annex C / C.1–C.4.8; apparatus example only

1	Информативное приложение C, CEN/TR 16792:2014: ванна 55 ± 2 л, рабочий объём 40 ± 2 л; боковое колесо 150 мм, 560 ± 30 об/мин. Уставки 40/50/60 °C с допуском ±2 °C. Отдельные отжим/сушка. Это пример проверки крепления, не обычных свойств стирки изделия.

M&S P5 — August 2008 / Apparatus; Method; Drying; Reporting; Notes1–2; pp.1–4

1	M&S P5, август 2008: около 40 л воды до полной отметки и общая загрузка 1 кг; после добавления образцов стирают 15 мин. Для ярлыка 40 °C — 50 ± 2 °C, для 50 °C — 60 ± 2 °C. Это параметры загрузки метода, не подтверждённая вместимость или масса прибора.
2	Для испытания стойкости печати метод задаёт отдельную центрифугу либо полоскание в эталонной стиральной машине. Образцы и балласт полощут дважды холодной водой; при вращении воду не подают. Нужна отдельная барабанная сушка: горячий режим 90 мин для клеевых деталей/аппликаций, иначе до высыхания. Фраза «сушильный блок включён» сама по себе не подтверждает барабанную сушилку по PG.
3	Эта редакция P5 исключает трикотаж, плиссированные изделия и наполнители. Детали закрепляют как в производстве; оператор сравнивает вид и повреждения до/после стирки при D65/УФ по необходимости. P5, P5A и C15 автоматически не уравнивают; актуальную редакцию и оснастку проверяют отдельно.