

TXL-BOY-007 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Laboratuvar Tipi Ramöz (Mini Ram)

Boyama ve yıkama sonrası kumaş numunelerini gergin halde kurutur ve fikse eder. Sıcaklık 25–250 °C, ısınma hızı 15 °C/dk, ayarlanabilir hava sirkülasyonu 850–1.700 m³/saat; dokunmatik panelli PLC ile sıcaklık ve süre programlanır. En büyük numune 350 × 350 mm; iğneli ve ayarlanabilir çerçeve seçenekleri, işlem sonunda numunenin otomatik çıkışı.



Model teknik verileri

1	Çalışma sıcaklığı: 25–250 °C.
2	Isıtma gücü: 4.500 W; ısınma hızı 15 °C/dk.
3	Hava sirkülasyonu: 850–1.700 m³/saat, ayarlanabilir.
4	Dokunmatik panelli PLC; sıcaklık ve süre programlanabilir.
5	Arayüz: RS232.
6	En büyük numune ölçüsü: 350 × 350 mm; iğneli ve ayarlanabilir çerçeve modelleri.
7	İşlem sonunda numune otomatik olarak dışarı verilir.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Approx. 380–415 V AC, 50 Hz, üç faz; 60 Hz ayrı üretim seçimi.
Güç / bağlı yük	Üretici verisi: ısıtıcı 4500 W; toplam bağlı yük değildir. Approx. 5000–6500 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 1400 × 800 × 900 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 150–220 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 190–300 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Bağlantılar	Arayüz: RS232.
Laboratuvar altyapısı	Uygun havalandırma / proses egzozu; fan ve egzoz hattı yükü bu ön tahmine dahil değildir.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Kurutma, buharlama ve fiksleme işlemi
Metoda göre seçilecek parametreler	Numune çerçevesi, sıcaklık, süre ve hava akışı
Doğrulama noktaları	Çalışma alanında sıcaklık dağılımı ve süre

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlarla ilişkilendirilir.
- Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

-

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.