

TXL-BOY-003 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Numune Boyama Makinesi (Yağlı Sistem)

Yağ banyolu HT numune boyama makinesi.



Model teknik verileri

1	10 adet 300 cc paslanmaz çelik (AISI 316) boyama tüpü.
2	Termal yağ sirkülasyonlu ısıtma sistemi ile homojen sıcaklık dağılımı.
3	3,5" dokunmatik ekranlı kontrol ünitesi: 99 program, her programda 20 adım.
4	Emniyet termostatu ve aşırı sıcaklık koruma sistemi.
5	Atmosferik ve polyester (HT) boyama yapabilme.
6	Tezgah üstü kompakt tasarım.
7	Standart donanım: tüp taşıma sepeti ve tüp kapak conta setleri.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Approx. 220–240 V AC, 50/60 Hz, tek faz; üretim seçimine göre.
Güç / bağlı yük	Approx. 2000–3500 W; ön boyutlandırma için bağlı yük.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 750 × 650 × 650 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 55–90 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 85.5–137.5 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Laboratuvar altyapısı	Isıya dayanıklı tezgâh ve havalandırma; sıcak yüzeyler için çalışma açıklığı.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Laboratuvar boyaması ve reçete karşılaştırması
Metoda göre seçilecek parametreler	Numune yükü, flotte oranı, sıcaklık-zaman profili
Doğrulama noktaları	Sıcaklık sensörü ve program süreleri

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlı ilişkilendirilir.
- Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

-

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.