

TXL-BOY-002 / 27 Ekim 2026 · 1 yıl üretici garantisi

Infrared (IR) Numune Boyama Makinesi

IR ısıtmalı yüksek basınçlı HT boyama. 12 kap.



Model teknik verileri

1	Kapasite: 12 kap.
2	Çalışma sıcaklık aralığı: 30 °C – 135 °C (maksimum 140 °C).
3	Isıtma hızı: 0,5 °C – 4 °C/dk ayarlanabilir.
4	Isıtma gücü: 1950 W.
5	Dönüş hızı: 15 – 40 rpm.
6	Isıtma sistemi: IR porselen kaplamalı rezistanslarla homojen ısı dağılımı.
7	Tamamen kuru ortamda çalışır; gösterilen sıcaklık doğrudan flote sıcaklığıdır.
8	Gövde: tamamen paslanmaz çelik, çift duvarlı ısı izolasyonlu; çift cam izolasyonlu kapak.
9	Soğutma: kapalı devre su sirkülasyonlu hava soğutma sistemi.

Fiziksel özellikler ve besleme

Elektrik beslemesi	Approx. 220–240 V AC, 50/60 Hz, tek faz; üretim seçimine göre.
Güç / bağlı yük	Isıtma gücü: 1950 W.
Cihaz dış ölçüleri	Approx. 800 × 750 × 950 mm (G × D × Y).
Cihaz ağırlığı	Approx. 75–120 kg net.
Brüt / sevkiyat ağırlığı	Approx. 107.5–175 kg brüt; ambalaj payı tahminidir.
Laboratuvar altyapısı	Isıya dayanıklı tezgâh ve havalandırma; sıcak yüzeyler için çalışma açıklığı.

Ölçü sırası ve yaklaşık değerler satırda belirtilmiştir. Ambalaj değerleri cihazın net ölçü ve ağırlığından ayrıdır. Approx. satırları muadil cihazlar ve işlev/kapasite esaslı ön mühendislik tahminidir; doğrulanmış üretim ölçüsü veya standart zorunluluğu değildir. Kurulum ve sevkiyat, onaylı üretim çizimi ve etiket değerleriyle kesinleştirilir. Tahmin kapsamı: temel ürün/tek ünite; harici bilgisayar, tezgâh ve yardımcı tesisat hariç.

Teknik özellikler, ölçüler ve güç gereksinimleri yaklaşık olup sürekli tasarım iyileştirmeleri nedeniyle önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.

Ürünlerin teknik özellikleri ve görselleri, üretim koşullarına ve ilgili standartlara göre değişiklik gösterebilir.

Test ve konfigürasyon

Ölçülen çıktı / işlev	Laboratuvar boyaması ve reçete karşılaştırması
Metoda göre seçilecek parametreler	Numune yükü, flotte oranı, sıcaklık-zaman profili
Doğrulama noktaları	Sıcaklık sensörü ve program süreleri

Kontrol ve kayıt şartnamesi

Yönteme göre yazılım ve kayıt gereksinimleri aşağıdadır. Teslim edilen yazılım modülleri sipariş kapsamında tanımlanır.

- Yöntem kodu ve baskısı, numune kimliği, operatör ve seçilen deney parametreleri kayıtlı ilişkilendirilir.
- Hesaplama ve bitiş ölçütü, seçilen deney metodunun sürümüyle tanımlanır; cihaz sinyali ile operatör değerlendirmesi ayrı tutulur.
- Ham ölçümler, birimler, geçerli/geçersiz deney işaretleri ve raporlanan sonuç izlenebilir tutulur.
- Hesaplama, bilinen girdiler ve bağımsız hesaplama; sensör kanalları kalibrasyon değerleriyle kontrol edilir.

İlgili test metotları

-

Listelenen metotlar uygulama referansıdır. Uygunluk; donanım, metot baskısı ve kalibrasyon birlikte değerlendirilerek belirlenir.